

Компрессионные фитинги

Компрессионные латунные фитинги
(Стр. 5-5)



Рабочая среда: сжатый воздух, некоррозионные промышленные жидкости
Материалы: штампованная или механически обработанная латунь
Давление: 550 бар
Температура: -40°C ... +250°C
Ø метрич.: 4 мм ... 28 мм

Компрессионные фитинги из нержавеющей стали (Стр. 5-31)



Рабочая среда: сжатый воздух, хладагенты, промышленные и коррозионные жидкости
Материалы: 316L Нерж. сталь
Давление: 400 бар
Температура: -40°C ... +250°C
Ø метрич.: 6 мм ... 16 мм

Стыковые никелированные латунные фитинги серии PL (Стр. 5-41)



Рабочая среда: сжатый воздух, совместимые промышленные жидкости
Материалы: штампованная или механически обработанная никелированная латунь
Давление: 40 бар
Температура: -40°C ... +100°C
Ø метрич.: 4 мм ... 14 мм

Номерные обозначения компрессионных фитингов

Тип	0105 14 27 99	Суффикс
01XX: Латунь 18XX: Нерж. сталь	Ø 04 = 4 мм 06 = 6 мм ... 20 = 20 мм 28 = 28 мм	Резьба 10 = 1/8 13 = 1/4 ... 21 = 1/2 27 = 3/4
		39: Резиномет. кольцо 40: Термообр. сталь 60: Гайка 70: Пластик. гайка 99: Никелевые химические

Номерные обозначения фитингов серии PL

Тип	F3BPL 8/10 -1/4
FBPL F3BPL HBPL WBPL ...	Ø 2.7/4 4/6 6/8 7.5/10 8/10 10/12 11/14
	Резьба BSPT и NPT: 1/8 1/4 3/8 ... Метрич.: M10 M12

Номенклатура компрессионных латунных фитингов

Латунь фитинги

Штуцера ввертные

0105
BSPT
Стр. 5-9



0105
NPT
Стр. 5-9



0101
BSPP/Метрич.
Стр. 5-10



0101..39
BSPP
Стр. 5-10



0101
Метрич.
Стр. 5-11



0114
BSPP
Стр. 5-11



0109
BSPT
Стр. 5-12



0109
NPT
Стр. 5-12



0199
BSPP
Стр. 5-12



0108
BSPT
Стр. 5-13



0103
BSPT
Стр. 5-13



0118
BSPP
Стр. 5-14



0118..39
BSPP
Стр. 5-14



0119
BSPP
Стр. 5-15



0119..39
BSPP
Стр. 5-15



Соединители трубок

0106
Стр. 5-15



0113
Стр. 5-16



0116
Стр. 5-16



0102
Стр. 5-16



0104
Стр. 5-17



0142
Стр. 5-17



0107
Стр. 5-17



Вспомогательные фитинги

0166
Стр. 5-20



0124
Стр. 5-21



0124..40
Стр. 5-21



0111
Стр. 5-21



0110
Стр. 5-22



0110..40
Стр. 5-22



0110..60
Стр. 5-22



0110..70
Стр. 5-22



Соединители типа "ёлочка" для самозакрепляющихся шлангов

0132
Стр. 5-25



0133..39
Стр. 5-25



0134
Стр. 5-25



Вспомогательные принадлежности

0122
Стр. 5-26



0165
Стр. 5-26



0126
Стр. 5-27



0125
Стр. 5-27



0220
Стр. 5-27



0220..39
Стр. 5-27



0120
Стр. 5-28



0112
Стр. 5-28



0128..39
Стр. 5-29



0151..39
Стр. 5-29



0168..39
Стр. 5-29



0127
Стр. 5-30



Компрессионные латунные фитинги

Данные "универсальные" фитинги обеспечивают **различные варианты соединений** и применяются для сборки труб из разных материалов без нарезания резьбы или сварки. Они на длительный срок **гарантируют** высокую эффективность и надежное уплотнение.

Преимущества

Простая установка и эксплуатация

Применение в гидравлических системах среднего давления и пневматических системах
Совместимость с различными промышленными жидкостями
22 конфигурации фитингов
Фиксация трубы с помощью обжимного кольца гарантирует надежность уплотнения
Максимальный срок службы благодаря металлическому уплотнению
Высокопрочная латунь для повышения механической надёжности

Широкий диапазон подключаемых труб

Соединение с металлическими, полимерными, стальными, резиновыми и др. трубками и шлангами
Возможность соединения труб разного диаметра с помощью редуцирующих переходников Parker Legris
Не требуются вставки для жестких и полужестких полиамидных трубок диаметром менее 14 мм



Пневматика
Системы охлаждения
Автомобилестроение
Системы смазки
Транспортировка жидкостей и газа
Упаковка
Промышленное оборудование

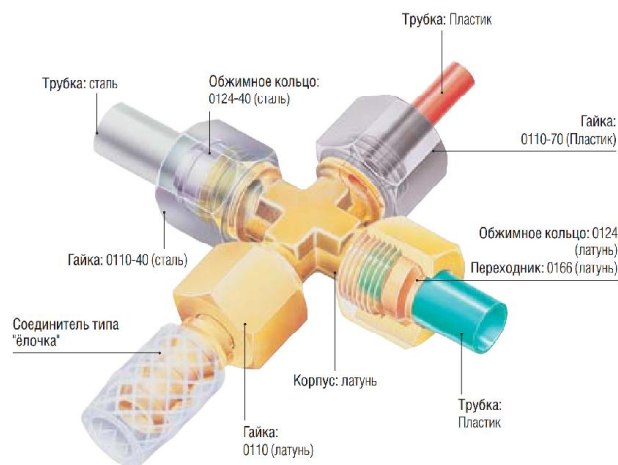
Сферы применения

Технические характеристики

Совместимые среды	Вода, машинное масло, топливо, гидравлическое масло, сжатый воздух, химические жидкости, дезинфицирующие вещества
Рабочее давление	Вакуум до 550 бар
Рабочая температура	-40°C ... +250°C
Момент затяжки	См. раздел "Технические характеристики" на следующей странице.

Надежность работы фитингов зависит от вида транспортируемой среды и применяемых трубопроводов. Гарантийное использование в условиях вакуума на уровне 755 мм рт. ст. (вакуум 99%).

Используемые материалы



Без использования силикона

Максимальный диаметр проходного отверстия

В таблице ниже показана зависимость между размером трубки, диаметром наружной резьбы BSPP и максимальным диаметром проходного отверстия.

Наружный диаметр трубки	Резьба BSPP	Макс. Ø прох. отв.
4-5-6	G1/8	4
6-8-10	G1/4	7
10-12-14	G3/8	11
14-15-16-18	G1/2	14
18-20-22	G3/4	18
22-25-28	G1	24

Длина трубки в собранном виде

Минимальная длина трубки (L) между двумя фитингами.



ØD	L (мм)	ØD	L (мм)	ØD	L (мм)
4	26.5	12	39	20	51
5	26	14	41	22	54
6	26	15	41	25	62
8	32	16	46.5	28	62
10	39	18	49.5		

Технические нормативы

Соответствие стандарту CNOMO: E07.21.115 N (для робототехнического оборудования, применяемого в автомобильной промышленности)
97/23/EC (PED - Директива ЕС для оборудования, работающего под давлением)
1907/2006 (REACH - Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ)
2002/95/EC (RoHS - Директива по ограничению содержания вредных веществ), 2011/65/EC
94/9/EC (ATEX - Директива ЕС для оборудования, используемого во взрывоопасных средах)

Технические характеристики

Монтаж компрессионных фитингов

Отрезание трубы



Отрезать полимерную или металлическую трубку под прямым углом.

Подготовка соединения



Перед сборкой металлической трубки с фитингом следует зачистить срез трубки от заусенцев.

Соединение трубки с фитингом



Вставить трубку в корпус фитинга и затянуть вручную.

Окончательная сборка



Для зажатия трубки обжимным кольцом затянуть гайку гаечным или динамометрическим ключом до требуемого момента затяжки (см. таблицы ниже).



Надеть гайку на трубку (металлическую или полимерную), смазать резьбу корпуса и гайки с обжимным кольцом для облегчения затяжки. Надеть обжимное кольцо на конец трубки.

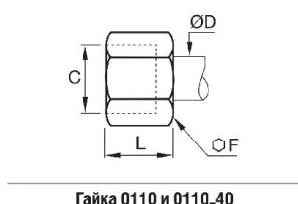


Рекомендуется использовать вставку (диаметр > 14 мм) для предотвращения пластической деформации трубки.

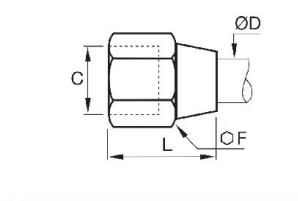
Рекомендуемые моменты затяжки гаек

Момент затяжки в Nm =

максимальный момент затяжки гайки 0110 и обжимного кольца 0124 с медной, латунной или стальной трубкой



Гайка 0110 и 0110.40



Гайка 0110.60

Ø D (мм)	Ø F 0110	Ø F 0110.60	Макс. момент затяжки в Nm для медных или латунных трубок	Ø F 0110.40	Макс. момент затяжки в Nm для стальных трубок
4	10	11	0.7	10	1.5
5	12	13	0.7	12	1.5
6	13	13	1.5	13	2.5
8	14	16	1.5	14	2.5
10	19	20	1.8	19	3
12	22	22	3	22	4.5
14	24	24	3.5	24	5.5
15	24	24	4	24	6
16	27	27	5	27	7
18	30	30	6	30	9
20	32	32	6	32	10
22	36	36	7	36	12
25	41	41	8	41	13
28	42		9		

Фитинги, изготавливаемые по индивидуальному заказу

Работая в тесном сотрудничестве с заказчиками и используя имеющиеся знания и опыт, Parker Legris разрабатывает специальные модификации компрессионных латунных фитингов в соответствии с техническими требованиями клиентов.

Parker Legris предлагает обработку поверхности компрессионных фитингов методом химического никелирования для повышения их противокоррозионной стойкости и химической совместимости (фитинг с таким покрытием имеет номер с суффиксом 99).

Приведенные выше значения являются ориентировочными, и поскольку каждая область применения имеет свои особенности, рекомендуем провести испытания фитингов в реальных рабочих условиях.



Технические характеристики

Применение компрессионных латунных фитингов Parker Legris зависит от того, из какого материала изготовлена трубка. Ниже приводятся таблицы с указанием значений рабочего давления, рекомендуемых для различных типов труб.

Рекомендуемые типы труб

Медная труба: прямые холоднокатаные или холоднотянутые медные трубы

Латунная труба: прямые холоднокатаные трубы, рассчитанные на то же, что и у медных труб, рабочее давление

"Отожженная" медная труба в бухтах "спиральной намотки": снижает рабочее давление на 35%; нельзя применять при наличии вибрации

Стальная труба: прямые "тонкостенные" холоднотянутые светлые отожженные бесшовные трубы

Наружный диаметр 6...16 мм: макс. толщина стенки 1 мм

Наружный диаметр более 16 мм: макс. толщина стенки 1,5 мм

Полиамидная трубка: полужесткая

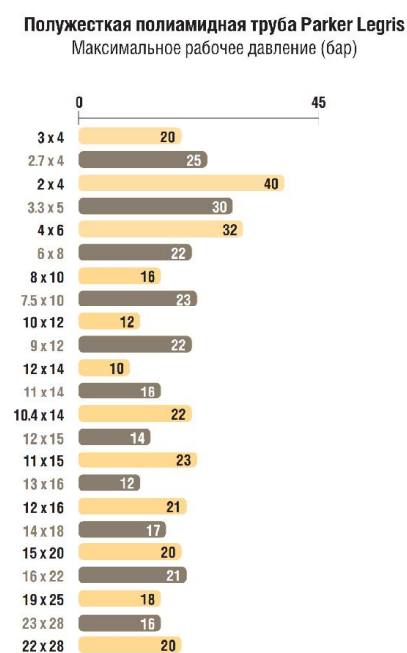
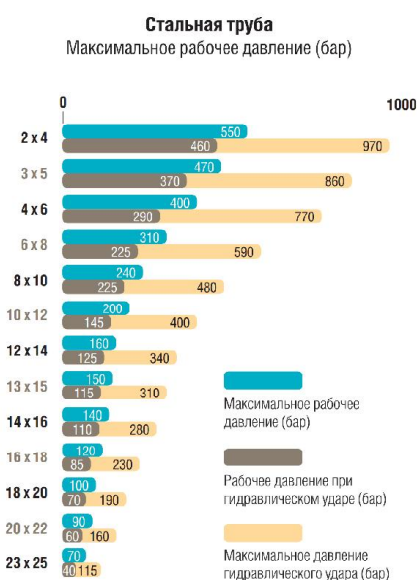
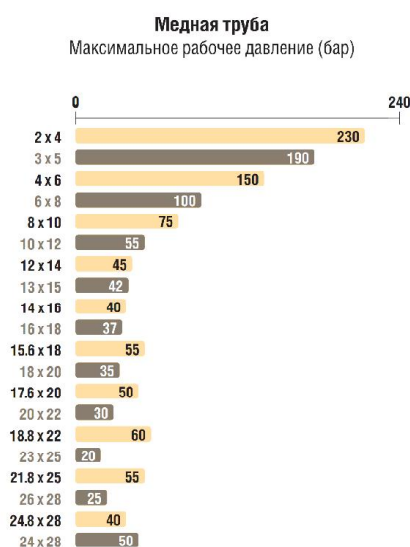
Чтобы определить величину максимального рабочего давления для жестких полиамидных труб, значения, указанные в приведенной таблице, следует умножить на 1,8.

Рекомендуемые конфигурации труб в сборе с фитингами

Сборка с помощью латунных обжимных колец и гаек Parker Legris

Сборка с помощью стальных обжимных колец и гаек Parker Legris (типы гаек 0110..40)

Сборка с помощью латунных обжимных колец и гаек



При использовании пластмассовых гаек типов 0110..70 максимальное рабочее давление будет составлять 10 бар для трубки любого диаметра.

Коэффициенты рабочего давления для полужестких полиамидных трубок

Температура °C	-40°C / -15°C	-15°C / +30°C	+30°C / +50°C	+50°C / +70°C	+70°C / +100°C
Коэффициент	1.8	1	0.68	0.55	0.31

Компрессионные латунные фитинги не обладают химической совместимостью с аммиаком и его производными.

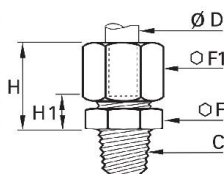
Приведенные выше значения являются ориентировочными, и поскольку каждая область применения имеет свои особенности, рекомендуем провести испытания фитингов в реальных рабочих условиях.

Компрессионные латунные фитинги

0105 Штуцера ввертные с наружной резьбой BSPT



Латунь



ØD	C		F	F1	H макс	H1	кг
4	R1/8	0105 04 10	10	10	17	7	0.012
5	R1/8	0105 05 10	11	12	17.5	7.5	0.016
	R1/4	0105 05 13	14	12	17.5	7.5	0.022
	R1/8	0105 06 10	11	13	18	7.5	0.017
6	R1/4	0105 06 13	14	13	18	7.5	0.024
	R3/8	0105 06 17	17	13	18	8.5	0.031
	R1/8	0105 08 10	13	14	19.5	7	0.020
8	R1/4	0105 08 13	14	14	19.5	7	0.025
	R3/8	0105 08 17	17	14	20.5	8	0.032
	R1/8	0105 10 10	17	19	24	9	0.043
	R1/4	0105 10 13	17	19	24	9	0.047
10	R3/8	0105 10 17	17	19	24	9	0.048
	R1/2	0105 10 21	22	19	25	10	0.067
	R1/4	0105 12 13	19	22	24	9	0.059
12	R3/8	0105 12 17	19	22	24	9	0.060
	R1/2	0105 12 21	22	22	25	10	0.076
	R1/4	0105 14 13	22	24	25	8	0.068
14	R3/8	0105 14 17	22	24	25	8	0.068
	R1/2	0105 14 21	22	24	26	9	0.080
	R3/4	0105 14 27	27	24	27	10	0.107
15	R3/8	0105 15 17	22	24	25	8	0.065
	R1/2	0105 15 21	22	24	26	9	0.076
	R1/4	0105 16 13	24	27	27	9.5	0.092
16	R3/8	0105 16 17	24	27	27	9.5	0.092
	R1/2	0105 16 21	24	27	27	9.5	0.099
	R3/4	0105 16 27	27	27	28	10.5	0.123
18	R1/2	0105 18 21	27	30	30	10.5	0.127
	R3/4	0105 18 27	27	30	30	10.5	0.138
20	R1/2	0105 20 21	30	32	32	11	0.148
	R3/4	0105 20 27	30	32	32	11	0.157
	R1/2	0105 22 21	32	36	33	11	0.187
22	R3/4	0105 22 27	32	36	33	11	0.196
	R1	0105 22 34	36	36	33	11	0.227
25	R3/4	0105 25 27	36	41	36	11	0.261
	R1	0105 25 34	36	41	36	11	0.278
28	R3/4	0105 28 27	41	42	36	11	0.274
	R1	0105 28 34	41	42	36	11	0.283

По спецзаказу могут быть изготовлены фитинги с метрической конической резьбой или резьбой NPT при соблюдении требований по минимальному объему заказа.

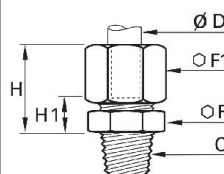
Латунные компрессионные фитинги

Компрессионные фитинги

0105 Штуцера ввертные с наружной резьбой NPT



Латунь



ØD	C		F	F1	H макс	H1	кг
6	NPT1/8	0105 06 11	11	13	18	7.5	0.018
	NPT1/4	0105 06 14	14	13	18	7.5	0.027
8	NPT1/8	0105 08 11	13	14	21	7	0.021
	NPT1/4	0105 08 14	14	14	18.5	7	0.026
	NPT1/4	0105 10 14	17	19	24	9	0.048
10	NPT3/8	0105 10 18	17	19	24	9	0.048
	NPT1/2	0105 10 22	22	19	25	10	0.066

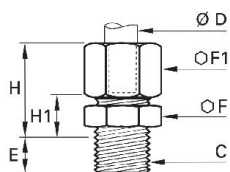
Компрессионные латунные фитинги

0101

Штуцер ввертный с уплотнительной шайбой в оправе, наружная резьба BSPP и метрическая



Латунь, технический полимер



ØD	C		E	F	F1	H макс	H1	кг
4	M5x0.8	0101 04 19	5	10	10	16.5	8	0.011
	G1/8	0101 04 10	6.5	13	10	16.5	8	0.016
5	G1/8	0101 05 10	6.5	13	12	17.5	8.5	0.018
	G1/8	0101 06 10	6.5	13	13	18	8.5	0.020
6	G1/4	0101 06 13	8	17	13	18	9.5	0.030
	G1/8	0101 08 10	6.5	13	14	19	8.5	0.021
8	G1/4	0101 08 13	8	17	14	19.5	9	0.032
	G3/8	0101 08 17	11	22	14	20	10.5	0.044
10	G1/4	0101 10 13	8	17	19	24	11	0.049
	G3/8	0101 10 17	11	22	19	24	11.5	0.061
12	G1/4	0101 12 13	8	19	22	24	11	0.062
	G3/8	0101 12 17	11	22	22	24	11.5	0.069
14	G1/2	0101 12 21	12	27	22	24	12	0.089
	G3/8	0101 14 17	11	22	24	25	10.5	0.074
15	G1/2	0101 14 21	12	27	24	25	11	0.094
	G3/8	0101 15 17	11	22	24	25	10.5	0.071
16	G1/2	0101 15 21	12	27	24	25	11	0.093
	G3/8	0101 16 17	11	22	27	27	12	0.092
18	G1/2	0101 16 21	12	27	27	27	12.5	0.109
	G3/4	0101 18 21	12	27	30	29.5	12.5	0.128
20	G3/4	0101 18 27	13	32	30	29.5	13	0.152
	G3/4	0101 20 27	13	32	32	31	13	0.164
22	G3/4	0101 22 27	13	32	36	32	13	0.195
	G1	0101 22 34	15	41	36	31	13.5	0.259
25	G3/4	0101 25 27	13	36	41	35.5	13	0.261
	G1	0101 25 34	15	41	41	35.5	13	0.169
28	G1	0101 28 34	15	41	42	35.5	13.5	0.300

С предустановленной уплотнительной шайбой в оправе

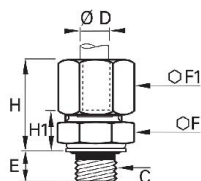
Данные по уплотнительным шайбам типа 0602 приводятся в разделе 9.

0101..39

Штуцер ввертный с уплотнением из двух материалов, наружная резьба BSPP



Латунь, оцинкованная сталь
с каучуковым (NBR) уплотнением



ØD	C		E	F	F1	H макс	H1	кг
4	G1/8	0101 04 10 39	5.5	13	10	17.5	9	0.016
5	G1/8	0101 05 10 39	5.5	13	12	18.5	9.5	0.019
6	G1/8	0101 06 10 39	5.5	13	13	19	9.5	0.020
	G1/4	0101 06 13 39	7	17	13	19	10.5	0.030
8	G1/8	0101 08 10 39	5.5	13	14	20	9.5	0.022
	G1/4	0101 08 13 39	7	17	14	20.5	10	0.032
10	G3/8	0101 08 17 39	9.5	22	14	21.5	12	0.045
	G1/4	0101 10 13 39	7	17	19	25	12	0.048
12	G3/8	0101 10 17 39	9.5	22	19	25.5	13	0.062
	G1/4	0101 12 13 39	7	19	22	25	12	0.063
14	G3/8	0101 12 17 39	9.5	22	22	25	13	0.071
	G1/2	0101 12 21 39	10.5	27	22	25	13.5	0.091
15	G3/8	0101 14 17 39	9.5	22	24	26.5	12	0.075
	G1/2	0101 14 21 39	10.5	27	24	26.5	12.5	0.095
16	G3/8	0101 15 17 39	9.5	22	24	26.5	12	0.073
	G1/2	0101 15 21 39	10.5	27	24	26.5	12.5	0.095
18	G3/8	0101 16 17 39	9.5	22	27	28.5	13.5	0.092
	G1/2	0101 16 21 39	10.5	27	27	28.5	14	0.111
20	G3/4	0101 18 21 39	10.5	27	30	31	14	0.129
	G3/4	0101 18 27 39	11.5	32	30	31	14.5	0.155
22	G3/4	0101 20 27 39	11.5	32	32	32.5	14.5	0.164
	G3/4	0101 22 27 39	11.5	32	36	32.5	14.5	0.197
25	G1	0101 22 34 39	13	41	36	33	15.5	0.259
	G1	0101 25 34 39	13	41	41	37.5	15.5	0.309
28	G1	0101 28 34 39	13	41	42	37.5	15.5	0.301

Резьба с уплотнением из двух материалов

Данные по уплотнительным шайбам из двух материалов (тип 0139) приводятся в разделе 9.

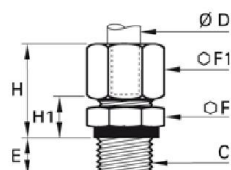
Компрессионные латунные фитинги

0101

Штуцер ввертный с наружной метрической резьбой



Латунь



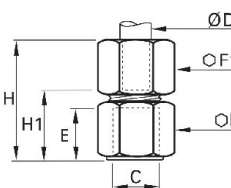
ØD	C		E	F	F1	H макс	H1	кг
4	M7x1	0101 04 55	6.5	10	10	16.5	7.5	0.012
	M8x1	0101 04 56	6.5	11	10	16.5	7.5	0.013
5	M8x1	0101 05 56	6.5	11	12	17.5	8	0.016
	M10x1	0101 05 60	6.5	14	12	17.5	8.5	0.020
6	M10x1	0101 06 60	6.5	14	13	18	8.5	0.021
	M10x1.5	0101 06 62	6.5	14	13	18	8.5	0.021
8	M12x1	0101 08 65	8	17	14	19.5	9	0.029
	M12x1.25	0101 08 66	8	17	14	19.5	9	0.029
10	M12x1.25	0101 08 68	8	17	14	19.5	9	0.030
	M14x1.25	0101 10 70	8	17	19	24	11	0.047
12	M14x1.5	0101 10 71	8	17	19	24	11	0.047
	M16x1.25	0101 10 74	9	19	19	24	11	0.051
14	M16x1.5	0101 10 75	9	19	19	24	11	0.051
	M18x1.5	0101 10 78	9	22	19	24	11.5	0.060
16	M16x1.25	0101 12 74	9	19	22	24	11	0.061
	M16x1.5	0101 12 75	9	19	22	24	11	0.061
18	M18x1.5	0101 12 78	9	22	22	24	11.5	0.070
	M18x1.5	0101 14 78	9	22	24	25	10.5	0.077
20	M20x1.5	0101 14 80	10	24	24	25	11	0.084
	M18x1.5	0101 15 78	9	22	24	25	10.5	0.071
22	M20x1.5	0101 16 80	10	24	27	27	12.5	0.102
	M22x1.5	0101 16 82	10	27	27	27	12.5	0.111
24	M22x1.5	0101 18 82	10	27	30	29.5	12.5	0.129
	M24x1.5	0101 18 83	11	30	30	29.5	13	0.142

0114

Штуцер ввертный с внутренней резьбой BSPP



Латунь



ØD	C		E	F	F1	H макс	H1	кг
4	G1/8	0114 04 10	9.5	14	10	26	16.5	0.020
	G1/4	0114 04 13	13.5	17	10	30	20.5	0.030
5	G1/8	0114 05 10	9.5	14	12	28	17	0.023
	G1/4	0114 05 13	13.5	17	12	31	21	0.033
6	G1/8	0114 06 10	9.5	14	13	28	17	0.025
	G1/4	0114 06 13	13.5	17	13	32	21	0.034
8	G3/8	0114 06 17	14	22	13	32	21.5	0.051
	G1/8	0114 08 10	9.5	14	14	29	16.5	0.026
10	G1/4	0114 08 13	13.5	17	14	33	20.5	0.036
	G3/8	0114 08 17	14	22	14	34	21	0.052
12	G1/4	0114 10 13	13.5	17	19	37	21.5	0.052
	G3/8	0114 10 17	14	22	19	37	22	0.068
14	G1/2	0114 10 21	18.5	27	19	42	26.5	0.099
	G1/4	0114 12 13	13.5	19	22	36	20.5	0.069
16	G3/8	0114 12 17	14	22	22	37	22	0.078
	G1/2	0114 12 21	18.5	27	22	42	26.5	0.109
18	G1/4	0114 14 13	13.5	22	24	36	18.5	0.085
	G3/8	0114 14 17	14	22	24	38	21	0.048
20	G1/2	0114 14 21	18.5	27	24	43	25.5	0.113
	G3/8	0114 15 17	14	22	24	38	21	0.078
22	G1/2	0114 15 21	18.5	27	24	43	25.5	0.109
	G1/4	0114 16 13	13.5	24	27	36	18	0.107
24	G3/8	0114 16 17	14	24	27	38	20.5	0.106
	G1/2	0114 16 21	18.5	27	27	44	26	0.127
26	G3/8	0114 18 17	14	27	30	39	19.5	0.140
	G1/2	0114 18 21	18.5	27	30	45	26	0.144
28	G3/4	0114 18 27	19.5	32	30	46	27	0.165
	G3/8	0114 20 17	14	30	32	38	18	0.161
30	G1/2	0114 20 21	18.5	30	32	44.5	24	0.173
	G3/4	0114 20 27	19.5	32	32	47	26.5	0.170
32	G3/4	0114 22 27	19.5	32	36	48	26.5	0.204
	G3/4	0114 25 27	19.5	36	41	50.5	26	0.297

Латунные компрессионные фитинги

Компрессионные фитинги

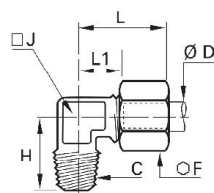
Компрессионные латунные фитинги

0109

Угольник ввертный с наружной резьбой BSPT



Латунь



ØD	C		F	H	J	L макс	L1	кг
4	R1/8	0109 04 10	10	17	8	19	9.5	0.016
	R1/4	0109 04 13	10	20	10	19	11	0.026
5	R1/8	0109 05 10	12	17.5	8	21	11	0.019
	R1/4	0109 05 13	12	21.5	10	22	12	0.028
6	R1/8	0109 06 10	13	18	8	22	11	0.021
	R1/4	0109 06 13	13	21.5	10	22	12	0.031
8	R1/8	0109 08 10	14	18.5	10	28	15	0.028
	R1/4	0109 08 13	14	22	10	28	15	0.033
10	R3/8	0109 08 17	14	24	12	28	15	0.044
	R1/4	0109 10 13	19	25	12	30	14.5	0.052
12	R3/8	0109 10 17	19	25.5	12	30	14.5	0.060
	R1/2	0109 10 21	19	32	19	36	21	0.109
14	R1/4	0109 12 13	22	26	15	30	15	0.074
	R3/8	0109 12 17	22	27	15	30	15	0.077
15	R1/2	0109 12 21	22	32	19	36	21	0.116
	R3/8	0109 14 17	24	30	19	35	18	0.105
16	R1/2	0109 14 21	24	32	19	35	18	0.112
	R3/8	0109 15 17	24	30	19	35	18	0.099
18	R1/2	0109 15 21	24	32	19	35	18	0.106
	R3/8	0109 16 17	27	30	19	39	21	0.120
20	R1/2	0109 16 21	27	33.5	19	39	21	0.130
	R3/4	0109 16 27	27	36.5	23	41	23	0.189
22	R1/2	0109 18 21	30	35.5	23	41	21.5	0.182
	R3/4	0109 18 27	30	36.5	23	41	21.5	0.199
25	R1/2	0109 20 21	32	36.5	23	42	21.5	0.181
	R3/4	0109 20 27	32	38	23	42	21.5	0.200
28	R3/4	0109 22 27	36	40	27	50	30	0.288
	R1	0109 22 34	36	44	27	50	30	0.342
30	R3/4	0109 25 27	41	43	27	54	30	0.325
	R1	0109 25 34	41	44	27	54	30	0.367
32	R3/4	0109 28 27	42	46	32	54	30	0.402
	R1	0109 28 34	42	48	32	54	30	0.384

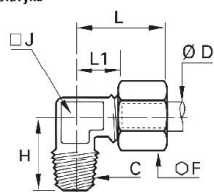
По спецзаказу могут быть изготовлены фитинги с метрической конической резьбой или резьбой NPT при соблюдении требований по минимальному объему заказа.

0109

Угольник ввертный с наружной резьбой NPT



Латунь



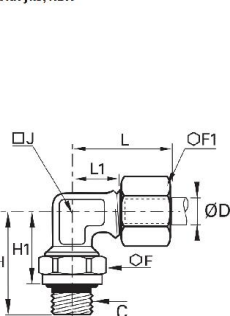
ØD	C		F	H	J	L макс	L1	кг
6	NPT1/8	0109 06 11	13	18	8	22	11	0.021
	NPT1/4	0109 06 14	13	21.5	10	22	12	0.030
8	NPT1/8	0109 08 11	14	18.5	10	28	15	0.028
	NPT1/4	0109 08 14	14	22	10	28	15	0.033
10	NPT1/4	0109 10 14	19	25	12	30	14.5	0.053

0199

Угольник ввертный с вращающимся корпусом, наружная резьба BSPP



Латунь, NBR



ØD	C		F	F1	H	H1	H1 макс	J	L макс	L1	кг
4	G1/8	0199 04 10	14	10	23	16	17	8	19	9.5	0.023
	G1/4	0199 04 13	19	10	30.5	22	23.5	10	19	11	0.043
6	G1/8	0199 06 10	14	13	23	16	17	8	22	11	0.027
	G1/4	0199 06 13	19	13	30.5	22	23.5	10	22	12	0.047
8	G1/8	0199 08 10	14	14	24	17	18	10	28	15	0.033
	G1/4	0199 08 13	19	14	30.5	22	23.5	10	28	15	0.051
10	G3/8	0199 08 17	22	14	33.5	24	25.5	12	28	15	0.065
	G1/4	0199 10 13	19	19	31	22.5	24	12	30	14.5	0.068
12	G3/8	0199 10 17	22	19	33.5	24	25.5	12	30	14.5	0.079
	G1/2	0199 10 21	27	19	40	29.5	31	19	37	22	0.138
14	G3/8	0199 14 17	22	24	35.5	26	27.5	19	35	18	0.119
	G1/2	0199 14 21	27	24	40	29.5	31	19	35	18	0.141
18	G1/2	0199 18 21	27	30	40	29	30.5	23	41	21.5	0.187
	G3/4	0199 18 27	32	30	43.5	32	33.5	23	41	21.5	0.222
22	G3/4	0199 22 27	32	36	45.5	34	36	32	51	31	0.382
	G1	0199 22 34	41	36	54	40.5	43	32	51	31	0.408
28	G1	0199 28 34	41	42	54	40.5	43	32	54	30	0.420

Возможность поворота корпуса для правильного позиционирования

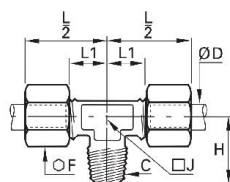
Компрессионные латунные фитинги

0108

Т-образный тройник ввертный, наружная резьба BSPT



Латунь



ØD	C		F	H	J	L1	L/2	кг
4	R1/8	0108 04 10	10	17	8	9.5	19	0.025
5	R1/8	0108 05 10	12	17.5	8	11	21	0.017
6	R1/8	0108 06 10	13	18	8	11	22	0.032
	R1/4	0108 06 13	13	21.5	10	16	27	0.047
8	R1/8	0108 08 10	14	18.5	10	15	28	0.045
	R1/4	0108 08 13	14	22	10	15	28	0.050
10	R3/8	0108 08 17	14	24	12	15	28	0.061
	R1/4	0108 10 13	19	25	12	14.5	30	0.084
12	R3/8	0108 10 17	19	25.5	12	14.5	30	0.090
	R1/4	0108 12 13	22	26	15	15	30	0.116
14	R3/8	0108 12 17	22	27	15	15	30	0.117
	R3/8	0108 14 17	24	30	19	18	35	0.153
16	R1/2	0108 14 21	24	32	19	18	35	0.168
	R3/8	0108 15 17	24	30	19	18	35	0.145
18	R1/2	0108 15 21	24	32	19	18	35	0.155
	R3/8	0108 16 17	27	30	19	21	39	0.190
20	R1/2	0108 16 21	27	33.5	19	21	39	0.203
	R1/2	0108 18 21	30	35.5	23	21.5	41	0.265
22	R3/4	0108 18 27	30	36.5	23	21.5	41	0.292
	R3/4	0108 20 27	32	38	23	21.5	42	0.298
22	R3/4	0108 22 27	36	40	27	29	50	0.435
	R1	0108 22 34	36	44	27	29	50	0.466

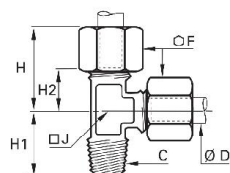
По спецзаказу могут быть изготовлены фитинги с метрической конической резьбой или резьбой NPT при соблюдении требований по минимальному объему заказа.

0103

Т-образный тройник ввертный с боковым отводом, наружная резьба BSPT



Латунь



ØD	C		F	H макс	H1	H2	J	кг
4	R1/8	0103 04 10	10	19	17	9.5	8	0.025
5	R1/8	0103 05 10	12	21	17.5	11	8	0.030
6	R1/8	0103 06 10	13	22	18	11	8	0.033
	R1/4	0103 06 13	13	27	21.5	16	10	0.048
8	R1/8	0103 08 10	14	28	18.5	15	10	0.045
	R1/4	0103 08 13	14	28	22	15	10	0.050
10	R3/8	0103 08 17	14	28	24	15	12	0.061
	R1/4	0103 10 13	19	30	25	14.5	12	0.084
12	R3/8	0103 10 17	19	30	25.5	14.5	12	0.092
	R1/4	0103 12 13	22	30	26	15	15	0.114
14	R3/8	0103 12 17	22	30	27	15	15	0.120
	R3/8	0103 14 17	24	35	30	18	19	0.161
16	R1/2	0103 14 21	24	35	32	18	19	0.169
	R3/8	0103 15 17	24	35	30	18	19	0.148
18	R1/2	0103 15 21	24	35	32	18	19	0.158
	R3/8	0103 16 17	27	39	30	21	19	0.192
20	R1/2	0103 16 21	27	39	33.5	21	19	0.199
	R1/2	0103 18 21	30	41	35.5	21.5	23	0.269
22	R3/4	0103 18 27	30	41	36.5	21.5	23	0.282
	R3/4	0103 20 27	32	42	38	21.5	23	0.298
22	R3/4	0103 22 27	36	50	40	29	27	0.435

По спецзаказу могут быть изготовлены фитинги с метрической конической резьбой или резьбой NPT при соблюдении требований по минимальному объему заказа.

Латунные компрессионные фитинги

Компрессионные фитинги

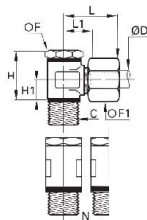
Компрессионные латунные фитинги

0118

"Банджо" с одним выходом, уплотнительная шайба в оправе, наружная резьба BSPP



Латунь, технический полимер



ØD	C		F	F1	H	H1	L макс	L1	N	кг
4	G1/8	0118 04 10	14	10	24	9.5	24	14.5	17.5	0.038
5	G1/8	0118 05 10	14	12	24	9.5	25	14.5	17.5	0.041
	G1/4	0118 05 13	17	12	25	10	26	16	21	0.058
6	G1/8	0118 06 10	14	13	24	9.5	25	14.5	17.5	0.041
	G1/4	0118 06 13	17	13	25	10	26	16	21	0.056
8	G1/8	0118 08 10	14	14	24	9.5	28	15.5	17.5	0.054
	G1/4	0118 08 13	17	14	25	10	28	15.5	21	0.057
10	G3/8	0118 08 17	22	14	32	13	30	18	26.5	0.111
	G1/4	0118 10 13	17	19	31	13	34	19	23	0.120
12	G3/8	0118 10 17	22	19	32	13	34	19	26.5	0.129
	G1/4	0118 12 13	17	22	34	14.5	34	19	23	0.126
14	G3/8	0118 12 17	22	22	35	14.5	34	19	26.5	0.133
	G1/4	0118 14 13	17	24	37	16	37	20.5	28	0.154
15	G3/8	0118 14 17	22	24	38	16	37	20.5	28	0.195
	G1/2	0118 14 21	27	24	40	16	38	20.5	32.5	0.208
16	G3/8	0118 15 17	22	24	38	16	37	20.5	28	0.190
	G1/2	0118 15 21	27	24	40	16	38	20.5	32.5	0.198
18	G1/2	0118 16 21	27	27	42	16	38	21	32.5	0.221
	G1/2	0118 18 21	27	30	46	19.5	43	24.5	36	0.366
20	G3/4	0118 20 27	32	32	49	20	44	24.5	39	0.403
	G3/4	0118 22 27	32	36	53	22	45	24.5	39	0.459

С предустановленной уплотнительной шайбой в оправе

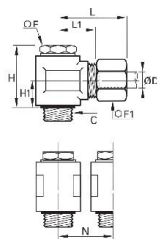
Данные по уплотнительным шайбам типа O602 приводятся в разделе 9.

0118..39

"Банджо" с одним выходом, уплотнение из двух материалов, наружная резьба BSPP



Латунь, оцинкованная
сталь с каучуковым (NBR)
уплотнением



ØD	C		F	F1	H	H1	L макс	L1	N	кг
4	G1/8	0118 04 10 39	14	10	23	9.5	24	14.5	17.5	0.038
5	G1/8	0118 05 10 39	14	12	23	9.5	25	14.5	17.5	0.041
	G1/4	0118 05 13 39	17	12	24	10	26	16	21	0.064
6	G1/8	0118 06 10 39	14	13	23	9.5	25	14.5	17.5	0.042
	G1/4	0118 06 13 39	17	13	24	10	26	16	21	0.057
8	G1/8	0118 08 10 39	14	14	23	9.5	28	15.5	17.5	0.055
	G1/4	0118 08 13 39	17	14	24	10	28	15.5	21	0.058
10	G3/8	0118 08 17 39	22	14	31.5	13.5	30	18	26.5	0.113
	G1/4	0118 10 13 39	17	19	30	13	34	19	23	0.118
12	G3/8	0118 10 17 39	22	19	31.5	13.5	34	19	26.5	0.128
	G1/4	0118 12 13 39	17	22	33	14.5	34	19	23	0.128
14	G3/8	0118 12 17 39	22	22	34.5	15	34	19	26.5	0.140
	G1/4	0118 14 13 39	17	24	36	16	37	20.5	28	0.189
15	G3/8	0118 14 17 39	22	24	37.5	16.5	37	20.5	28	0.198
	G1/2	0118 14 21 39	27	24	39	16.5	38	20.5	32.5	0.205
16	G3/8	0118 15 17 39	22	24	37.5	16.5	37	20.5	28	0.389
	G1/2	0118 15 21 39	27	24	40	16.5	38	20.5	32.5	0.202
18	G1/2	0118 16 21 39	27	27	40	16.5	38	21	32.5	0.225
	G1/2	0118 18 21 39	27	30	47	20	43	24.5	36	0.369
20	G3/4	0118 20 27 39	32	32	50	20.5	44	24.5	39	0.394
	G3/4	0118 22 27 39	32	36	54	22.5	45	24.5	39	0.462

Резьба с уплотнением из двух материалов

Данные по уплотнительным шайбам из двух материалов (тип 0139) приводятся в разделе 9.

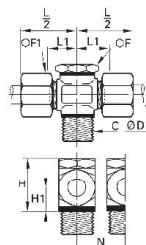
Компрессионные латунные фитинги

0119

"Банджо" с двусторонними выходами, уплотнительная шайба в опрессовке, наружная резьба BSPP



Латунь, технический полимер



ØD	C		F	F1	H	H1	L1	L/2	N	кг
4	G1/8	0119 04 10	14	10	24	9.5	14.5	24	17.5	0.049
6	G1/8	0119 06 10	14	13	24	9.5	14.5	25	17.5	0.056
	G1/4	0119 06 13	17	13	25	10	16	26.5	21	0.038
8	G1/8	0119 08 10	14	14	24	9.5	15.5	28	17.5	0.069
	G1/4	0119 08 13	17	14	25	10	15.5	28	21	0.074
	G3/8	0119 08 17	22	14	32	13	18	30.5	26.5	0.140
10	G1/4	0119 10 13	17	19	31	13	19	34	23	0.156
	G3/8	0119 10 17	22	19	32	13	19	34	26.5	0.165
12	G1/4	0119 12 13	17	22	34	14.5	19	34	23	0.180
	G3/8	0119 12 17	22	22	35	14.5	19	34	26.5	0.182
	G1/4	0119 14 13	17	24	37	16	20.5	37.5	28	0.246
14	G3/8	0119 14 17	22	24	38	16	20.5	37.5	28	0.247
	G1/2	0119 14 21	27	24	40	16	20.5	38	32.5	0.219

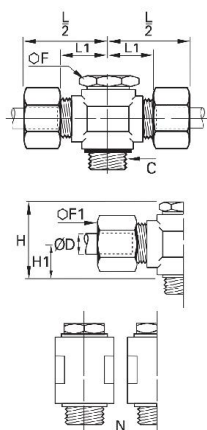
Резьба с предустановленной шайбой
Данные по уплотнительным шайбам типа O602 приводятся в разделе 9.

0119..39

"Банджо" с двусторонними выходами, уплотнение из двух материалов, наружная резьба BSPP



Латунь, оцинкованная сталь
с каучуковым (NBR) уплотнением



ØD	C		F	F1	H	H1	L1	L/2	N	кг
4	G1/8	0119 04 10 39	14	10	23	9.5	14.5	24	17.5	0.050
5	G1/8	0119 05 10 39	14	12	23	9.5	14.5	25	17.5	0.049
	G1/4	0119 05 13 39	17	12	24	10	126	26	21	0.072
6	G1/8	0119 06 10 39	14	13	23	9.5	14.5	25	17.5	0.056
	G1/4	0119 06 13 39	17	13	24	10	16	26	21	0.071
	G1/8	0119 08 10 39	14	14	23	9.5	15.5	28	17.5	0.072
8	G1/4	0119 08 13 39	17	14	24	10	15.5	28	21	0.080
	G3/8	0119 08 17 39	22	14	31.5	13.5	18	30	26.5	0.118
10	G1/4	0119 10 13 39	17	19	30	13	19	34	23	0.156
	G3/8	0119 10 17 39	22	19	31.5	13.5	19	34	26.5	0.167
12	G1/4	0119 12 13 39	17	22	33	14.5	19	34	23	0.180
	G3/8	0119 12 17 39	22	22	34.5	15	19	34	26.5	0.183
	G1/4	0119 14 13 39	17	24	36	16	20.5	37	28	0.248
14	G3/8	0119 14 17 39	22	24	37.5	16.5	20.5	37	28	0.247
	G1/2	0119 14 21 39	27	24	39	16.5	20.5	38	32.5	0.262
15	G3/8	0119 15 17 39	22	24	37.5	16.5	20.5	37	28	0.246
	G1/2	0119 15 21 39	27	24	40	16.5	20.5	38	32.5	0.251
18	G1/2	0119 18 21 39	27	30	47	20	24.5	43	36	0.469
20	G3/4	0119 20 27 39	32	32	50	20.5	24.5	44	39	0.638
22	G3/4	0119 22 27 39	32	36	54	22.5	24.5	45	39	0.610

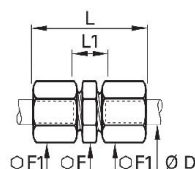
Резьба с предустановленной шайбой
Данные по уплотнительным шайбам из двух материалов приводятся в разделе 9.

0106

Муфта проходная



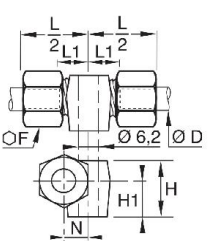
Латунь



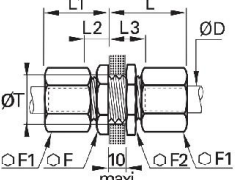
ØD		F	F1	L макс	L1	кг
4	0106 04 00	10	10	28	10	0.016
5	0106 05 00	11	12	31	11	0.023
6	0106 06 00	11	13	32	11	0.026
8	0106 08 00	13	14	36	10	0.031
10	0106 10 00	17	19	42	13	0.070
12	0106 12 00	19	22	42	13	0.092
14	0106 14 00	22	24	45	11	0.104
15	0106 15 00	22	24	45	11	0.097
16	0106 16 00	24	27	48	13	0.141
18	0106 18 00	27	30	53	14	0.186
20	0106 20 00	30	32	56	14	0.211
22	0106 22 00	32	36	60	14	0.283
25	0106 25 00	36	41	64	14	0.396
28	0106 28 00	41	42	64	14	0.399

Компрессионные латунные фитинги

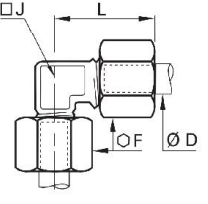
0113 Муфта проходная с монтажным приливом

	Латунь		ØD		F	H	H1	L1	L/2	N	кг
			4	0113 04 00	10	10.5	7	9.5	19	6	0.022
			6	0113 06 00	13	13	9	10	20.5	7	0.033
			8	0113 08 00	14	14.5	9.5	11	23.5	8	0.041
			10	0113 10 00	19	19.5	12.5	11	26	9	0.082
			12	0113 12 00	22	22	14	12	26.5	11	0.107
			14	0113 14 00	24	25	16	11	28	12	0.122

0116 Муфта переборочная проходная

	Латунь		ØD		F	F1	F2	L макс	L1 макс	L2	L3	ØT мин	кг
			4	0116 04 00	10	10	13	27	17	7	17	8.3	0.024
			5	0116 05 00	13	12	14	28	18	7.5	17.5	10.3	0.035
			6	0116 06 00	13	13	14	28	19	7.5	17.5	10.3	0.037
			8	0116 08 00	14	14	17	29	20	7	17	12.3	0.045
			10	0116 10 00	19	19	22	33	25	9	19	16.5	0.101
			12	0116 12 00	22	22	22	33	25	9	19	18.5	0.121
			14	0116 14 00	24	24	27	35	25	8	18	20.5	0.145
			15	0116 15 00	24	24	24	35	25	8	18	20.5	0.134
			16	0116 16 00	27	27	27	36	28	9.5	19.5	22.5	0.189
			18	0116 18 00	27	30	30	40	30	10.5	20.5	24.5	0.237
			20	0116 20 00	32	30	32	41	31	11	21	27.5	0.274
			22	0116 22 00	36	36	36	42	32	11	21	30.5	0.372
			25	0116 25 00	36	41	38	46	36	11	21	33.5	0.469

0102 Угольник проходной

	Латунь		ØD		F	J	L макс	кг
			4	0102 04 00	10	5	19	0.016
			5	0102 05 00	12	8	21	0.024
			6	0102 06 00	13	8	22	0.027
			8	0102 08 00	14	10	28	0.038
			10	0102 10 00	19	12	30	0.073
			12	0102 12 00	22	15	30	0.098
			14	0102 14 00	24	19	35	0.133
			15	0102 15 00	24	19	35	0.122
			16	0102 16 00	27	19	39	0.164
			18	0102 18 00	30	23	41	0.231
			20	0102 20 00	32	23	42	0.233
			22	0102 22 00	36	27	50	0.371
			25	0102 25 00	41	27	54	0.446
			28	0102 28 00	42	32	54.5	0.478

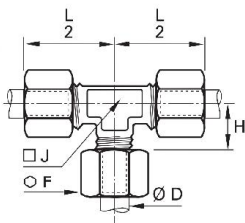
Компрессионные латунные фитинги

0104

Тройник проходной



Латунь



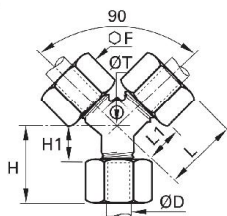
ØD		F	H	J	L/2	кг
4	0104 04 00	10	9.5	8	19	0.028
5	0104 05 00	12	11	8	21	0.036
6	0104 06 00	13	11	8	22	0.040
8	0104 08 00	14	15	10	28	0.055
10	0104 10 00	19	14.5	12	30	0.105
12	0104 12 00	22	15	15	30	0.142
14	0104 14 00	24	18	19	35	0.190
15	0104 15 00	24	18	19	35	0.175
16	0104 16 00	27	21	19	39	0.239
18	0104 18 00	30	21.5	23	41	0.330
20	0104 20 00	32	21.5	23	42	0.330
22	0104 22 00	36	29	27	50	0.518
25	0104 25 00	41	29	27	54	0.630
28	0104 28 00	42	30	32	55	0.660

0142

Тройник Y-образный проходной с монтажным приливом



Латунь



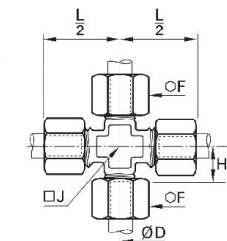
ØD		F	H макс	H1	L макс	L1	ØT	Кг
4	0142 04 00	10	16.5	7	26.5	17	4.2	0.032
6	0142 06 00	13	19.5	8.5	28	17	4.2	0.049
8	0142 08 00	14	21	8	30	17	6.2	0.061
10	0142 10 00	19	24.5	9	37.5	22	6.2	0.128
12	0142 12 00	22	26	11	38	23	6.2	0.110
14	0142 14 00	24	28	11	41.5	24.5	6.2	0.201
15	0142 15 00	24	28	11	41.5	24.5	6.2	0.204
16	0142 16 00	27	30	12	43	25	6.2	0.252
18	0142 18 00	30	31.5	12	50.5	31	10.2	0.220
25	0142 25 00	41	39	14	59	34	10.2	0.728

0107

Крестовина проходная



Латунь



ØD		F	H	J	L/2	Кг
4	0107 04 00	10	9.5	8	19	0.035
5	0107 05 00	12	11	8	21	0.047
6	0107 06 00	13	11	8	22	0.052
8	0107 08 00	14	15	11	28	0.073
10	0107 10 00	19	14.5	14	30	0.142
12	0107 12 00	22	15	15	35	0.096
14	0107 14 00	24	18	20	35	0.246
15	0107 15 00	24	18	20	35	0.227
16	0107 16 00	27	21	20	39	0.312
18	0107 18 00	30	21.5	25	41	0.426
20	0107 20 00	32	21.5	25	42	0.429
22	0107 22 00	36	29	27	50	0.676
25	0107 25 00	41	29	27	50	0.819

Латунные компрессионные фитинги

Компрессионные фитинги

Вспомогательные латунные фитинги

Переходники, обжимные кольца и гайки

Благодаря широкому диапазону гаек и обжимных колец переходные фитинги новой конструкции могут использоваться для подсоединения к **одному и тому же компрессионному фитингу Parker Legris** стальных, медных, латунных и полимерных трубок **разных диаметров**.

Преимущества

Эффективное решение

Уменьшение габаритных размеров
Простая и быстрая сборка независимо от диаметра и материала трубки
Эффективное управление запасами
Не содержат силикон

Различные конфигурации

К одному и тому же фитингу можно подсоединять следующие типы трубок:

- полимерную трубку, наружный диаметр 4 мм
- медную трубку, наружный диаметр 8 мм
- латунную трубку, наружный диаметр 12 мм
- армированную поливинилхлоридную трубку, внутренний диаметр 12 мм

Широкий диапазон обжимных колец и гаек для оптимизации сборочных операций.



Пневматика
Системы охлаждения
Автомобилестроение
Системы смазки
Транспортировка жидкостей
Упаковка
Промышленное оборудование

Сферы применения

Технические нормативы

97/23/EC (PED - Директива ЕС для оборудования, работающего под давлением)
1907/2006 (REACH - Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ)
2002/95/EC (RoHS - Директива ЕС по ограничению содержания вредных веществ), 2011/65/EC
94/9/EC (ATEX - Директива ЕС для оборудования, используемого во взрывоопасных средах)

Установка переходного фитинга

Функционирование	Порядок сборки	Фитинг в собранном виде
1 Установить переходник в корпус	1 	
2 Надеть гайку и обжимное кольцо на трубку	2 	
3 Вставить трубку в фитинг так, чтобы конец трубки уперся в переходник. Затянуть гайку до требуемого момента затяжки (см. следующую страницу).	3 	

Вспомогательные латунные фитинги

Конфигурация сборки

В таблице ниже показаны различные модификации вспомогательных фитингов, используемых с компрессионными латунными фитингами Parker Legris. К ним также относятся все те преимущества, которые были описаны выше применительно к оригинальным переходным фитингам Parker Legris.



Латунный корпус

0110 Латунь			0110..60 Латунь		0110..40 Сталь	0110..70* Пластик
			0124 Латунь	0111 Латунь BNA**	0124...40 Сталь	
Для установки заглушки не требуется обжимное кольцо						Для соединения трубки не требуется обжимное кольцо
Латунная заглушка: 0126			Медная, холоднокатаная латунная труба и соединители "влочка" 0122 и 0165	Спирально намотанная отожженная медная труба	Стальная или медная труба для низкого и среднего давления, подлежит смазке перед сборкой	Полимерная трубка

*Установка гайки в комплекте с обжимным кольцом (номер детали 0110..70)

Данная комбинированная деталь, которая представляет собой гайку в комплекте с обжимным кольцом, используется для соединения с гибкими полимерными трубками. Ниже приводится порядок установки данного фитинга:

1. Навинтить вручную пластмассовую гайку-кольцо на несколько оборотов на корпус фитинга. Имеющаяся на ней насечка облегчает процесс затяжки.
2. Продеть полимерную трубку через гайку внутрь корпуса фитинга.
3. Затянуть пластмассовую гайку-кольцо рукой еще на несколько оборотов.
4. Окончательная затяжка гайки-кольца выполняется с помощью гаечного ключа до тех пор, пока гайка не отсоединится от обжимного кольца и не начнет свободно вращаться.

Примечание: чтобы избежать повреждения резьбы, нельзя вставлять трубку в фитинг до того, как гайка-кольцо не будет вручную навинчено на корпус фитинга.

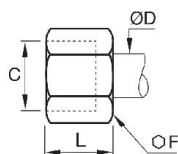
**Bureau de Normalisation de l'Automobile (Бюро по стандартизации в автомобилестроении Франции)

Рекомендуемый момент затяжки

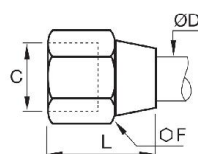
Момент затяжки в Nm =

максимальный момент затяжки гайки 0110 и обжимного кольца 0124 с медной, латунной или стальной трубкой

Гайка 0110 и 0110..40



Гайка 0110..60



Ø D (мм)	OF 0110	OF 0110..60	Макс. момент затяжки в Nm для медных или латунных трубок	OF 0110..40	Макс. момент затяжки в Nm для стальных трубок
4	10	11	0.7	10	1.5
5	12	13	0.7	12	1.5
6	13	13	1.5	13	2.5
8	14	16	1.5	14	2.5
10	19	20	1.8	19	3
12	22	22	3	22	4.5
14	24	24	3.5	24	5.5
15	24	24	4	24	6
16	27	27	5	27	7
18	30	30	6	30	9
20	32	32	6	32	10
22	36	36	7	36	12
25	41	41	8	41	13
28	42		9		

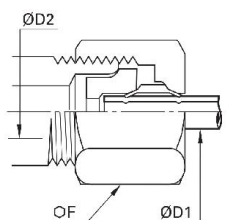
Вспомогательные компрессионные латунные фитинги

0166

Редукционный узел



Латунь



ØD1	ØD2		F	кг
4	5	0166 04 05	13	0.011
	6	0166 04 06	13	0.011
	8	0166 04 08	14	0.012
	10	0166 04 10	19	0.031
	12	0166 04 12	22	0.044
	14	0166 04 14	24	0.054
5	15	0166 04 15	24	0.056
	6	0166 05 06	13	0.010
	8	0166 05 08	14	0.012
	10	0166 05 10	19	0.030
	12	0166 05 12	22	0.044
	14	0166 05 14	24	0.053
6	16	0166 05 16	27	0.078
	8	0166 06 08	14	0.012
	10	0166 06 10	19	0.030
	12	0166 06 12	22	0.043
	14	0166 06 14	24	0.052
	15	0166 06 15	24	0.054
8	16	0166 06 16	27	0.077
	10	0166 08 10	19	0.027
	12	0166 08 12	22	0.040
	14	0166 08 14	24	0.051
	15	0166 08 15	24	0.053
	16	0166 08 16	27	0.076
10	18	0166 08 18	30	0.100
	12	0166 10 12	22	0.037
	14	0166 10 14	24	0.045
	15	0166 10 15	24	0.047
	16	0166 10 16	27	0.068
	18	0166 10 18	30	0.095
12	20	0166 10 20	32	0.107
	22	0166 10 22	36	0.144
	25	0166 10 25	41	0.209
	14	0166 12 14	24	0.043
	15	0166 12 15	24	0.043
	16	0166 12 16	27	0.066
14	18	0166 12 18	30	0.092
	20	0166 12 20	32	0.102
	22	0166 12 22	36	0.140
	25	0166 12 25	41	0.200
	16	0166 14 16	27	0.060
	18	0166 14 18	30	0.084
15	20	0166 14 20	32	0.095
	22	0166 14 22	36	0.133
	25	0166 14 25	41	0.189
	18	0166 15 18	30	0.081
	22	0166 15 22	36	0.130
	18	0166 16 18	30	0.078
16	20	0166 16 20	32	0.088
	22	0166 16 22	36	0.126
	25	0166 16 25	41	0.185
	20	0166 18 20	32	0.082
	22	0166 18 22	36	0.118
	25	0166 18 25	41	0.180
18	28	0166 18 28	42	0.176
	20	0166 20 25	41	0.168
	22	0166 22 28	42	0.168

ØD1: диаметр подсоединяемой трубки

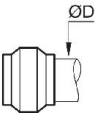
ØD2: для фитинга Ø x мм

В состав каждой из вышеуказанных деталей входят:

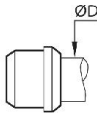
- редуцирующая вставка
- обжимное кольцо № 0124
- длинная зажимная гайка

Вспомогательные компрессионные латунные фитинги

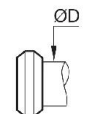
0124 Латунное обжимное кольцо

	Латунь		ØD		кг
			4	0124 04 00	0.001
			5	0124 05 00	0.001
			6	0124 06 00	0.001
			8	0124 08 00	0.001
			10	0124 10 00	0.003
			12	0124 12 00	0.004
			14	0124 14 00	0.005
			15	0124 15 00	0.004
			16	0124 16 00	0.006
			18	0124 18 00	0.007
			20	0124 20 00	0.009
			22	0124 22 00	0.012
			25	0124 25 00	0.017
			28	0124 28 00	0.017

0124..40 Стальное обжимное кольцо

	Оцинкованная сталь		ØD		кг
			4	0124 04 00 40	0.001
			6	0124 06 00 40	0.001
			8	0124 08 00 40	0.001
			10	0124 10 00 40	0.003
			12	0124 12 00 40	0.003
			14	0124 14 00 40	0.005
			15	0124 15 00 40	0.004
			16	0124 16 00 40	0.006
			18	0124 18 00 40	0.007
			20	0124 20 00 40	0.007
			22	0124 22 00 40	0.010
			25	0124 25 00 40	0.014

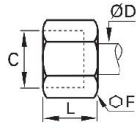
0111 Латунное обжимное кольцо BNA*

	Латунь		ØD		кг
			4	0111 04 00	0.001
			5	0111 05 00	0.001
			6	0111 06 00	0.001
			8	0111 08 00	0.001
			10	0111 10 00	0.002
			12	0111 12 00	0.002
			14	0111 14 00	0.003
			15	0111 15 00	0.003
			16	0111 16 00	0.003

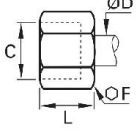
*BNA: Bureau de Normalisation de l'Automobile (Бюро по стандартизации в автомобилестроении Франции)

Вспомогательные латунные фитинги

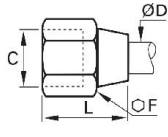
0110 Гайка латунная

	Латунь		ØD	C		F	L	кг
			4	M8x1	0110 04 00	10	11	0.005
			5	M10x1	0110 05 00	12	11	0.006
			6	M10x1	0110 06 00	13	11	0.008
			8	M12x1	0110 08 00	14	13	0.008
			10	M16x1.5	0110 10 00	19	15	0.019
			12	M18x1.5	0110 12 00	22	15	0.026
			14	M20x1.5	0110 14 00	24	15	0.029
			15	M20x1.5	0110 15 00	24	15	0.028
			16	M22x1.5	0110 16 00	27	17	0.042
			18	M24x1.5	0110 18 00	30	18	0.057
			20	M27x1.5	0110 20 00	32	18	0.057
			22	M30x1.5	0110 22 00	36	19	0.078
			25	M33x1.5	0110 25 00	41	21	0.121
			28	M36x1.5	0110 28 00	42	21	0.110

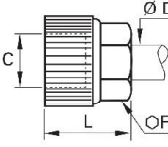
0110..40 Гайка стальная

	Оцинкованная сталь		ØD	C		F	L	кг
			4	M8x1	0110 04 00 40	10	11	0.004
			5	M10x1	0110 05 00 40	12	11.5	0.005
			6	M10x1	0110 06 00 40	13	12	0.008
			8	M12x1	0110 08 00 40	14	13.5	0.008
			10	M16x1.5	0110 10 00 40	19	16	0.018
			12	M18x1.5	0110 12 00 40	22	16.5	0.027
			14	M20x1.5	0110 14 00 40	24	17	0.030
			15	M20x1.5	0110 15 00 40	24	17	0.029
			16	M22x1.5	0110 16 00 40	27	18	0.042
			18	M24x1.5	0110 18 00 40	30	19	0.056
			20	M27x1.5	0110 20 00 40	32	20.5	0.061
			22	M30x1.5	0110 22 00 40	36	21.5	0.085

0110..60 Гайка латунная длинная

	Латунь		ØD	C		F	L	кг
			4	M8x1	0110 04 00 60	11	14.5	0.007
			5	M10x1	0110 05 00 60	13	17	0.008
			6	M10x1	0110 06 00 60	13	17.5	0.011
			8	M12x1	0110 08 00 60	16	20	0.019
			10	M16x1.5	0110 10 00 60	20	23	0.032
			12	M18x1.5	0110 12 00 60	22	25	0.039
			14	M20x1.5	0110 14 00 60	24	30	0.051
			15	M20x1.5	0110 15 00 60	24	30	0.049
			16	M22x1.5	0110 16 00 60	27	32	0.070
			18	M24x1.5	0110 18 00 60	30	35	0.098
			20	M27x1.5	0110 20 00 60	32	35	0.102
			22	M30x1.5	0110 22 00 60	36	36	0.129

0110..70 Гайка в комплекте с обжимным кольцом, технический полимер

	Технический полимер		ØD	C		F	L	кг
			4	M8x1	0110 04 00 70	8	13	0.008
			6	M10x1	0110 06 00 70	11	15	0.002
			8	M12x1	0110 08 00 70	13	16	0.002
			10	M16x1.5	0110 10 00 70	17	19	0.004
			12	M18x1.5	0110 12 00 70	19	19	0.005
			14	M20x1.5	0110 14 00 70	22	20	0.005
			16	M22x1.5	0110 16 00 70	24	21	0.008

Примечание: пластмассовые гайки-кольца можно использовать только с полимерными трубами.



Латунные компрессионные фитинги

Компрессионные фитинги

Самозакрепляющиеся соединители типа "ёлочка" для каучуковых (NBR) шлангов

Конструкция данных фитингов соответствует требованиям автомобильной и робототехнической промышленности. Они отличаются **высоким качеством изготовления в соответствии со стандартами CNOMO**. Эти устройства просты в установке, высоконадежны и имеют **долгий срок службы**.

Преимущества

Идеальный вариант для соединения с самозакрепляющимися каучуковыми шлангами

Простая и быстрая установка
Совместимость со всей номенклатурой компрессионных латунных фитингов Parker Legris
Проверенные механические свойства для использования в промышленном робототехническом оборудовании
Искробезопасность

Эргономичность и экономия времени

Быстрая сборка, исключая необходимость смазывания или зажима фитинга
Возможность визуальной проверки фиксации фитинга в трубке для повышения надежности соединения
Демонтаж путем отрезания трубки
Возможность повторного использования фитинга в случае необходимости



Сварочные работы
Пневматика
Система сжатого воздуха
Автомоблестроение
Системы охлаждения

Сферы применения

Технические характеристики

Совместимые среды	Хладагенты, сжатый воздух						
Рабочее давление	0 ... 16 бар						
Рабочая температура	0°C ... +100°C (вода) -20°C ... +70°C (воздух)						
Момент затяжки, тип 0132	Ду	6	8	10	14	18	22
	Nm	0.7	1.5	1.8	3.5	6	7

Надежность фитингов зависит от вида транспортируемой среды и используемых шлангов.

Используемые материалы



Без использования силикона

Устройство для сборки самозакрепляющихся шлангов

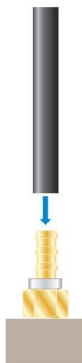
Устройство предназначено для сборки соединителя типа "ёлочка" с самозакрепляющимся каучуковым шлангом.
Номер устройства: **0650 00 00 05**



Отрезание и позиционирование шланга

Отрезать шланг под прямым углом и установить соединитель на монтажное устройство.

Опорная плита для установки соединителя



Прессовая посадка шланга на соединитель

Привести в действие монтажное устройство; для надежности соединения шланг должен полностью сесть на соединитель. Данное устройство имеет простое управление и рассчитано на пять разных диаметров.

Опорная плита для установки соединителя

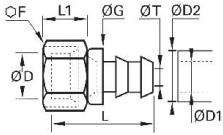


Технические нормативы

Для промышленного применения
97/23/EC (PED - Директива ЕС для оборудования, работающего под давлением)
1907/2006 (REACH - Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ)
2002/95/EC (RoHS - Директива ЕС по ограничению содержания вредных веществ), 2011/65/EC
Соответствие стандарту CNOMO: E07.21.115 N

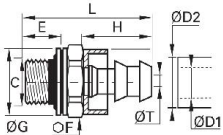
Самозакрепляющиеся соединители типа "ёлочка" для каучуковых (NBR) шлангов

0132 Самозакрепляющийся соединитель типа "ёлочка" для латунного компрессионного фитинга

	Латунь 	ØD	ØD1	ØD2		F	G	L	L1	ØT	кг
		6	6.3	13	0132 06 56	12	16.5	32.5	12.5	4.8	0.010
		8	6.3	13	0132 08 56	14	16.5	29.5	11.5	4.8	0.015
		10	6.3	13	0132 10 56	19	16.5	30	14	4.8	0.028
			9.5	16	0132 10 60	19	19.5	34	14	7.5	0.030
		14	9.5	16	0132 14 60	24	19.5	35.5	15	7.5	0.050
			12.7	19	0132 14 62	24	23.5	39.5	15	10	0.054
		18	12.7	19	0132 18 62	30	23.5	41.5	17	10	0.090
			15.9	23	0132 18 66	30	27	50	17	13.5	0.090
		22	19.1	27	0132 22 69	36	30.5	56.5	17	16	0.128

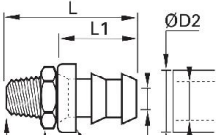
Пластмассовая манжета

0133..39 Самозакрепляющийся соединитель типа "ёлочка" с уплотнением из двух материалов, наружная резьба BSPP

	Латунь, оцинкованная сталь с каучуковым (NBR) уплотнением 	ØD1	ØD2	C		E	F	G	H	L	ØT	кг
		6.3	13	G1/8	0133 56 10 39	5.5	13	14	20	31.5	4.8	0.012
			13	G1/4	0133 56 13 39	7	17	17	20	33.5	4.8	0.018
		9.5	16	G1/4	0133 60 13 39	7	17	17	24	37.5	7.5	0.022
			16	G3/8	0133 60 17 39	9.5	22	22	24	42.5	7.5	0.038
		12.7	19	G3/8	0133 62 17 39	9.5	22	22	28	46.5	10	0.045
			19	G1/2	0133 62 21 39	10.5	27	26	28	48.5	10	0.060
		15.9	23	G1/2	0133 66 21 39	10.5	27	26	36.5	57	13.5	0.064
			23	G3/4	0133 66 27 39	11.5	32	32	36.5	59	13.5	0.095
		19.1	27	G3/4	0133 69 27 39	11.5	32	32	43	65.5	16	0.111

Резьба с уплотнением из двух материалов и пластмассовая манжета.
Данные об уплотнительных шайбах из двух материалов (тип 0139) можно найти в главе 9.

0134 Самозакрепляющийся каучуковый соединитель типа "ёлочка", наружная резьба BSPT

	Латунь 	ØD1	ØD2	C		F	G	L	L1	ØT	кг
		6.3	13	R1/8	0134 56 10	14	16.5	32.5	20	4.8	0.015
			13	R1/4	0134 56 13	14	16.5	37	20	4.8	0.020
		9.5	16	R1/4	0134 60 13	14	19.5	41	24	7.5	0.022
			16	R3/8	0134 60 17	19	19.5	41.5	24	7.5	0.036
		12.7	19	R3/8	0134 62 17	19	23.5	45.5	28	10	0.038
			19	R1/2	0134 62 21	22	23.5	50	28	10	0.062
		15.9	23	R1/2	0134 66 21	22	27	58.5	36.5	13.5	0.056
			23	R3/4	0134 66 27	27	27	60.5	36.5	13.5	0.101
		19.1	27	R3/4	0134 69 27	27	30.5	67	43	16	0.108

Пластмассовая манжета

При выборе самозакрепляющегося каучукового шланга следует руководствоваться величиной номинального диаметра, например:

Соединитель типа "ёлочка"	НД (Трубка)	Ø Ду (Трубка)	Самозакрепляющийся каучуковый шланг
0132 10 56	10	1/4	10..H 56...



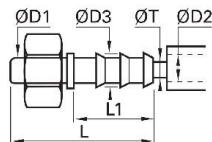
Латунные адаптеры

0122

Соединитель типа "ёлочка" для шлангов



Латунь



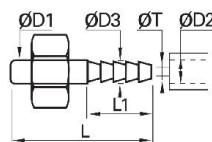
ØD1	ØD2		ØD3	L	L1	ØT мм	кг
4	4	0122 04 04	6	37.5	22.5	3	0.004
5	4	0122 05 04	6	37.5	22.5	3	0.003
6	4	0122 06 04	6	37.5	22.5	3	0.005
	7	0122 06 07	9	37.5	22.5	6	0.007
8	6	0122 08 06	8	40	22.5	5	0.007
	7	0122 08 07	9	40	22.5	6	0.008
10	10	0122 08 10	12.5	40	22.5	9	0.013
	7	0122 10 07	9	43	22.5	6	0.010
12	10	0122 10 10	12.5	43	22.5	9	0.014
	10	0122 12 10	12.5	43	22.5	9	0.014
14	13	0122 12 13	15	50	29.5	12	0.018
	13	0122 14 13	15	52	29.5	12	0.019
15	16	0122 14 16	18.5	60.5	38	15	0.308
	13	0122 15 13	15	52	29.5	12	0.019
16	16	0122 15 16	18.5	60.5	38	15	0.032
	13	0122 16 13	15	53.5	29.5	12	0.021
18	16	0122 16 16	18.5	62	38	15	0.032
	16	0122 18 16	18.5	62	38	15	0.032
20	19	0122 18 19	21.5	62	38	18	0.041
	16	0122 20 16	18.5	64	38	15	0.034
22	19	0122 20 19	21.5	64	38	18	0.038
	19	0122 22 19	21.5	64	38	18	0.039
25	19	0122 25 19	21.5	70	38	18	0.049
	25	0122 25 25	27.5	70	38	24	0.054
28	25	0122 28 25	27.5	70	38	24	0.087

0165

Соединитель типа "ёлочка" для гибких трубок



Латунь



ØD1	ØD2		ØD3	L	L1	ØT мм	кг
4	4	0165 04 06	4.3	30	15	2	0.002
5	4	0165 05 06	4.3	30	15	2	0.010
6	4	0165 06 06	4.3	30	15	2	0.003
	6	0165 06 08	6.4	30	15	4	0.004
8	8	0165 08 10	8.4	30	15	4	0.004
	6	0165 08 08	6.4	32.5	15	4	0.006
10	8	0165 08 10	8.4	32.5	15	6	0.006
	10	0165 08 12	10.7	37.5	20	8	0.009
12	8	0165 10 10	8.4	35.5	15	6	0.008
	10	0165 10 12	10.7	40.5	20	8	0.010
14	12	0165 10 14	12.7	40.5	20	8	0.012
	10	0165 12 12	10.7	40.5	20	8	0.011
16	12	0165 12 14	12.7	40.5	20	10	0.013
	14	0165 14 14	12.7	42.5	20	10	0.014
15	13	0165 15 16	13.7	42.5	20	11	0.016
	13	0165 16 16	13.7	44	20	11	0.018

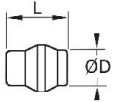
Установка соединителей типа "ёлочка"

Соединители мод. 0122 и 0165 используются со шлангами различных типов. Установка данных соединителей на трубки осуществляется с помощью гаек и обжимных колец, входящих в комплект фитингов.



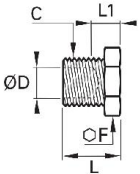
Латунные адаптеры

0126 Заглушка для компрессионного фитинга

	Латунь		ØD		L	кг
						
			4	0126 04 00	10	0.001
			5	0126 05 00	10	0.003
			6	0126 06 00	10	0.003
			8	0126 08 00	11.5	0.006
			10	0126 10 00	13	0.010
			12	0126 12 00	13	0.014
			14	0126 14 00	13.5	0.020
			15	0126 15 00	13.5	0.022
			16	0126 16 00	16	0.029
			18	0126 18 00	16	0.039
			20	0126 20 00	16	0.045
			22	0126 22 00	18	0.003
			28	0126 28 00	19.5	0.108

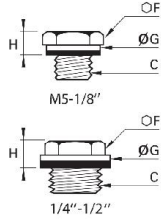
Затгушка используется для закрытия выходного отверстия в компрессионном фитинге. Устанавливается вместо обжимного кольца. Чтобы открыть закрытый заглушкой проход, следует снять заглушку и поставить вместо нее обжимное кольцо. После чего соединение затягивается гайкой. Заглушку, как и зажимную гайку, можно использовать повторно.

0125 Концевая трубная заглушка для компрессионного фитинга

	Латунь		ØD	C		F	L	L1	кг
									
			4	M8x1	0125 04 00	10	12	8	0.006
			6	M10x1	0125 06 00	11	13.5	9.5	0.008
			8	M12x1	0125 08 00	14	14	9	0.013
			10	M16x1.5	0125 10 00	17	18	11	0.025
			12	M18x1.5	0125 12 00	19	18	11	0.030
			14	M20x1.5	0125 14 00	22	19	11	0.041

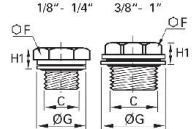
Затгушка применяется для закрытия отверстий неиспользуемых трубок. На заглушке используется тот же шаг наружной резьбы, что и на внутренней резьбе длинной гайки стандартного фитинга Parker Legris. Поэтому при ввинчивании заглушки в длинную гайку она закрывает проходное отверстие трубки. Чтобы открыть проход, необходимо просто отвинтить заглушку и установить требуемое быстроразъемное соединение. Никакая дополнительная подготовка трубки перед соединением не требуется.

0220 Затгушка с шестигранной головкой, уплотнительная шайба в оправе, наружная резьба BSPP и метрическая резьба

	Латунь, технический полимер		C		F	G	H	кг
								
			M5x0.8	0220 19 00	8	8	5	0.002
			G1/8	0220 10 00	14	14	7.5	0.011
			G1/4	0220 13 00	17	17	7.5	0.019
			G3/8	0220 17 00	17	22	8.5	0.024
			G1/2	0220 21 00	22	27	10	0.040

Резьба с предустановленной шайбой.
M5: со шлицем под отвертку для затяжки.
Максимально допустимое рабочее давление=20 бар.
Номер детали с суффиксом 99, допустимое макс. рабочее давление 250 бар, пример: 0220 19 00 99.
Соответствует стандарту BNA 229 (за исключением мод. M5): резьба BSPP, ISO ISO 228-1; метрическая резьба, ISO NFE 03-054.

0220..39 Затгушка с шестигранной головкой, уплотнение из двух материалов, наружная резьба BSPP

	Латунь, оцинкованная сталь с каучуковым (NBR) уплотнением		C		F	G	H1	кг
								
			G1/8	0220 10 00 39	14	14	6.5	0.012
			G1/4	0220 13 00 39	17	17	6.5	0.020
			G3/8	0220 17 00 39	17	22	8	0.025
			G1/2	0220 21 00 39	22	26	9	0.043
			G3/4	0220 27 00 39	22	32	10	0.060
			G1	0220 34 00 39	27	39.5	10.5	0.089

Затгушка с уплотнением из двух материалов.
Данные по уплотнительным шайбам из двух материалов (тип 0139) приводятся в разделе 9.

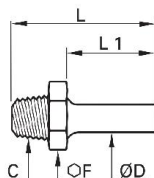
Латунные адаптеры

0120

Штуцер с отводом, наружная резьба BSPT



Латунь



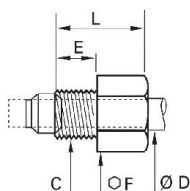
ØD	C		F	L	L1	кг
4	R1/8	0120 04 10	11	25.5	14	0.007
5	R1/8	0120 05 10	11	26	14.5	0.007
6	R1/8	0120 06 10	11	26.5	15	0.008
	R1/4	0120 06 13	14	31	15	0.015
8	R1/8	0120 08 10	11	28.5	17	0.009
	R1/4	0120 08 13	14	33	17	0.016
10	R3/8	0120 08 17	17	33.5	17	0.020
	R1/4	0120 10 13	14	36	20	0.018
	R3/8	0120 10 17	17	36.5	20	0.022
12	R1/2	0120 10 21	22	41	20	0.038
	R1/4	0120 12 13	14	36	20	0.018
	R3/8	0120 12 17	17	36.5	20	0.022
14	R1/2	0120 12 21	22	41	20	0.041
	R3/8	0120 14 17	17	38	21.5	0.024
	R1/2	0120 14 21	22	42.5	21.5	0.041
15	R3/8	0120 15 17	17	38	21.5	0.023
	R1/2	0120 15 21	22	42.5	21.5	0.041
16	R3/8	0120 16 17	17	39.5	23	0.024
	R1/2	0120 16 21	22	44	23	0.042
18	R1/2	0120 18 21	22	44.5	23.5	0.042
	R3/4	0120 18 27	27	47.5	23.5	0.071
20	R3/4	0120 20 27	27	49	25	0.071
22	R3/4	0120 22 27	27	48.5	25.5	0.067
	R1	0120 22 34	36	52.5	25.5	0.116
25	R1	0120 25 34	36	57	30	0.119
28	R1	0120 28 34	36	57	30	0.138

0112

Гайка длинная зажимная для компрессионного фитинга, наружная метрическая резьба



Латунь



ØD	C		E	F	L	кг
4	M8x1	0112 04 00	7	10	13	0.005
5	M10x1	0112 05 00	7.5	11	13.5	0.007
6	M10x1	0112 06 00	7.5	11	13.5	0.006
8	M12x1	0112 08 00	8	13	15	0.008
10	M16x1.5	0112 10 00	11	17	18	0.018
12	M18x1.5	0112 12 00	11	19	18	0.021
14	M20x1.5	0112 14 00	11	22	18	0.026

Данная деталь предназначена для установки трубки непосредственно в резьбовой канал корпуса с помощью стандартного обжимного кольца Parker Legris. Для получения чертежей с указанием канала для установки обжимного кольца следует обратиться в компанию Parker Legris.

Латунные адаптеры

0128..39 Штуцер с отводом, уплотнение из двух материалов, наружная резьба BSPP

Латунь, оцинкованная сталь
с каучуковым (NBR) уплотнением

ØD	C		E	F	H	Kг
4	G1/8	0128 04 10 39	7.5	13	20	0.009
	G1/4	0128 04 13 39	9	17	22	0.015
6	G1/8	0128 06 10 39	7.5	13	21	0.010
	G1/4	0128 06 13 39	9	17	23	0.016
8	G1/8	0128 08 10 39	7.5	13	23	0.011
	G1/4	0128 08 13 39	9	17	25	0.017
10	G3/8	0128 08 17 39	12	22	26	0.033
	G1/4	0128 10 13 39	9	17	28	0.018
14	G3/8	0128 10 17 39	12	22	29	0.034
	G1/2	0128 10 21 39	27	27	30	0.048
18	G3/8	0128 14 17 39	12	22	30.5	0.035
	G1/2	0128 14 21 39	27	27	31.5	0.049
22	G1/2	0128 18 21 39	27	27	33.5	0.052
	G3/4	0128 18 27 39	14	32	34.5	0.084
	G3/4	0128 22 27 39	14	32	36.5	0.082
28	G1	0128 22 34 39	16.5	41	38	0.123
	G1	0128 28 34 39	16.5	41	42.5	0.149

С уплотнением из двух материалов
Данные по уплотнительным шайбам из двух материалов (тип 0139) приводятся в разделе 9.

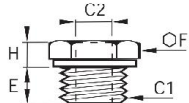
0151..39 Прямой адаптер с вращающимся корпусом, уплотнение из двух материалов, наружная резьба BSPP

Латунь, NBR, оцинкованная сталь
с каучуковым (NBR) уплотнением

C		E	E1	F	F1	H	H1	кг
G1/8	0151 10 10 39	5.5	7	13	14	6	6.5	0.017
G1/4	0151 13 13 39	7	8.5	17	19	6.5	9	0.036
G3/8	0151 17 17 39	9.5	9.5	22	22	9	9	0.057
G1/2	0151 21 21 39	10.5	10.5	27	27	10	10	0.083
G3/4	0151 27 27 39	11.5	11.5	32	32	11	10	0.121
G1	0151 34 34 39	13	13.5	41	41	12.5	10.5	0.230

С уплотнением из двух материалов
Данные по уплотнительным шайбам из двух материалов (тип 0139) приводятся в разделе 9.

0168..39 Переходник с уплотнением из двух материалов, наружная/внутренняя резьба BSPP

Латунь, цинкованная сталь
с каучуковым (NBR) уплотнением

C1	C2		E	F	H	кг
G1/8	M5x0.8	0168 10 19 39	8	14	4.5	0.009
	M5x0.8	0168 13 19 39	8	17	5	0.018
G1/4	G1/8	0168 13 10 39	8	17	5	0.012
	G1/8	0168 17 10 39	10	19	5	0.020
G3/8	G1/4	0168 17 13 39	10	19	5	0.013
	G1/8	0168 21 10 39	12	24	7.5	0.052
G1/2	G1/4	0168 21 13 39	12	24	7.5	0.043
	G3/8	0168 21 17 39	12	24	7.5	0.030
G3/4	G1/4	0168 27 13 39	12	32	9.5	0.099
	G3/8	0168 27 17 39	12	32	9.5	0.086
	G1/2	0168 27 21 39	12	32	9.5	0.065

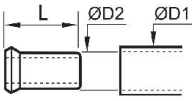
С уплотнением из двух материалов
Данные по уплотнительным шайбам из двух материалов (тип 0139) приводятся в разделе 9.

Латунные компрессионные фитинги

Компрессионные фитинги

Латунные адаптеры

0127 Опорная втулка для полимерных трубок

	Латунь		ØD1	ØD2		L	кг
			4	2	0127 04 00	11	0.001
				2.7	0127 04 27	11	0.001
			5	3	0127 05 03	11	0.001
				3.3	0127 05 00	11.5	0.009
			6	4	0127 06 00	11.5	0.001
				5.5	0127 08 55	14	0.001
			8	6	0127 08 00	14	0.001
				7	0127 10 07	18	0.001
			10	7.5	0127 10 75	18	0.001
				8	0127 10 00	18	0.002
			12	8	0127 12 08	18	0.002
				9	0127 12 09	18	0.002
			14	10	0127 12 00	18	0.001
				11	0127 14 11	18	0.002
			15	12	0127 14 00	18	0.002
				12	0127 15 12	18	0.002
			16	13	0127 16 13	18	0.003
				14	0127 18 14	19.5	0.003
			18	15	0127 20 15	20.5	0.003
				16	0127 22 16	21	0.004
			20	19	0127 25 19	25	0.007
				19			

Втулка обеспечивает хороший зажим трубки при высокой температуре и давлении, а также предотвращает смятие трубки.

Номенклатура компрессионных фитингов из нержавеющей стали

Компрессионные фитинги из нержавеющей стали

Штуцера ввертные

1805 BSPT Стр. 5-34	1805 NPT Стр. 5-34	1814 BSPP Стр. 5-34	1809 BSPT Стр. 5-35	1809 NPT Стр. 5-35	1820 BSPT Стр. 5-35	1820 NPT Стр. 5-35
----------------------------------	---------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	---------------------------------	----------------------------------	---------------------------------



Соединители трубок

1806 Стр. 5-36	1816 Стр. 5-36	1802 Стр. 5-36	1804 Стр. 5-36
--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------



Вспомогательные фитинги

1866 Стр. 5-39	1824 Стр. 5-39	1810 Стр. 5-39
--------------------------	--------------------------	--------------------------



Вспомогательные принадлежности

1822 Стр. 5-39	1827 Стр. 5-39
--------------------------	--------------------------



Компрессионные фитинги из нержавеющей стали

Данные фитинги **изготавливаются из нержавеющей стали 316L**. Помимо преимуществ "универсальных" компрессионных фитингов они обладают **отличной устойчивостью** к внешним условиям и стойкостью к воздействию **коррозионных жидкостей**. Эти устройства устойчивы к давлению и температуре и способны выдерживать сильную вибрацию и гидравлические удары.

Преимущества

Использование в различных внешних условиях	Нержавеющая сталь 316L
	Адаптированность к различным внешним условиям и рабочим средам
Соединения с трубами разных типов	Стойкость к вибрации и гидравлическим ударам
	Надежная фиксация трубки и уплотнение
	Применение в гидравлических системах среднего давления и пневматических системах
	Гарантия длительной эксплуатации благодаря металлическому уплотнению
Соединения с трубами разных типов	Возможность подсоединения к одному и тому же фитингу трубок разного диаметра, изготовленных из различных материалов
	Не требуется применение опорных втулок для жестких и полужестких полиамидных трубок диаметром менее 12 мм



Пищевая промышленность
Транспортировка жидкостей
Пневматика
Автомобилестроение
Нефтехимическое производство
Химическая промышленность
Шельфовая добыча нефти и газа

Сферы применения

Технические характеристики

Совместимые среды	Различные жидкости/газы					
Рабочее давление	Вакуум до 400 бар (80 бар в коррозионной среде)					
Рабочая температура	-40°C ... +250°C					
Момент затяжки	Ду	6	8	10	12	16
	Nm	2	3	4	6.5	9.5

Надежность фитингов зависит от вида транспортируемой среды и применяемых трубопроводов. Гарантийное использование в условиях вакуума на уровне 755 мм рт. ст. (вакуум 99%).

Используемые материалы



Без использования силикона

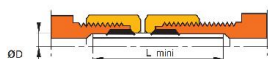
Максимальный диаметр проходного отверстия

В таблице ниже показана зависимость между размером трубки, диаметром наружной резьбы BSPP и максимальным диаметром проходного отверстия.

Наружный диаметр трубки	Резьба BSPP	Макс. Ø прох. отв.
6	G1/8	4
6-8-10	G1/4	7
10-12	G3/8	11
16	G1/2	14

Длина трубки в собранном виде

Минимальная длина трубки (L) между двумя фитингами



ØD	L мм	ØD	L мм
4	26.5	10	39
6	26	12	39
8	32	16	46.5

Технические нормативы

2002/95/EC (RoHS - Директива ЕС по ограничению содержания опасных веществ), 2011/65/EC
97/23/EC (PED - Директива ЕС для оборудования, работающего под давлением)
1935/2004 EC: Регламент ЕС по материалам и товарам, предназначенным для контакта с пищей
1907/2006 (REACH - Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ)
94/9/EC (ATEX - Директива ЕС для оборудования, используемого во взрывоопасных средах)
Соответствие требованиям 21 CFR 177.1550 FDA (Управления по контролю качества пищевых продуктов и лекарственных средств США)
Соответствие требованиям стандарта NACE MR0175/ISO 15156-1/-2/-3 "Нефтяная и газодобывающая промышленность - Материалы для применения в H2S-содержащих средах для добычи нефти и природного газа"

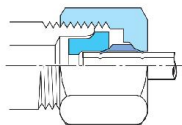
Компрессионные фитинги из нержавеющей стали

Установка

Фитинг

Фитинг состоит из трех деталей: корпус, обжимное кольцо и гайка. Порядок сборки см. в разделе "Латунные компрессионные фитинги".

Фитинг в собранном виде

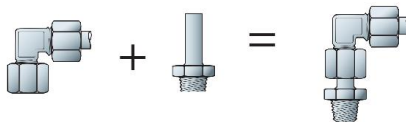


Незначительная деформация трубки показывает, что установка фитинга выполнена правильно.

Сборка вращающегося углового фитинга

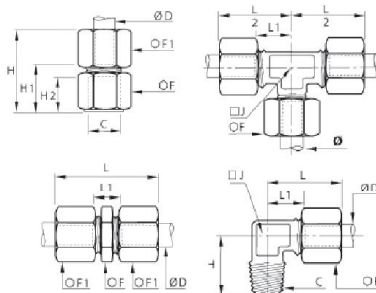
Угольник
1802

Переходник
1820



Фитинги, изготавливаемые по индивидуальному заказу

Если требуемые заказчиком фитинги отсутствуют в нашей стандартной номенклатуре, возможно размещение спецзаказа в компании Parker Legris для изготовления деталей в соответствии с техническими условиями заказчика.



Технические характеристики

Применение компрессионных фитингов из нержавеющей стали зависит от того, из какого материала изготовлены трубы. Рекомендуемые значения рабочего давления для трубок различных типов указаны в приводимых ниже таблицах.

Рекомендуемые типы трубок

Полужесткая полиамидная или фторполимерная трубка

Труба из нержавеющей стали

"Тонкостенные" холоднотянутые бесшовные отожженные пассивированные трубы: допуск на толщину стенки $\pm 0,1$ мм. Для использования с "тонкостенной" трубой из нержавеющей стали наружным диаметром 6-16 мм: макс. толщина стенки 1 мм.

Рекомендуемые конфигурации сборки труб с фитингами

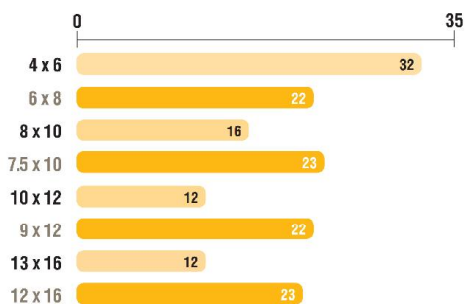
Сборка с использованием обжимного кольца и гайки из нержавеющей стали и опорной втулки

Труба из нержавеющей стали

Труба из нержавеющей стали: прямые холоднокатаные трубы. Спирально намотанная отожженная труба из нержавеющей стали: снижает рабочее давление на 35%; нельзя применять при наличии вибрации.

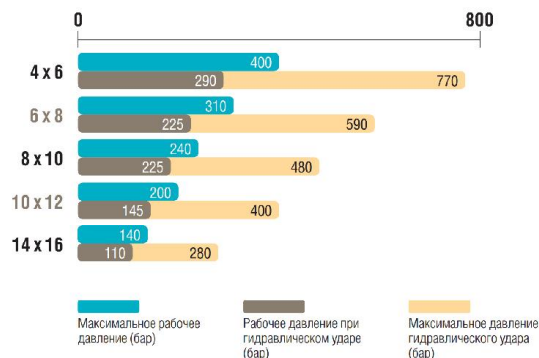
Полужесткая полиамидная трубка

Максимальное рабочее давление (бар)



Труба из нержавеющей стали

Максимальное рабочее давление (бар)



Коэффициенты рабочего давления для полужестких трубок

Температура °C	-40°C / -15°C	-15°C / +30°C	+30°C / +50°C	+50°C / +70°C	+70°C / +100°C
Коэффициент	1.8	1	0.68	0.55	0.31

Приведенные выше значения являются ориентировочными, и поскольку каждая область применения имеет свои особенности, рекомендуем провести испытания фитингов в реальных рабочих условиях.

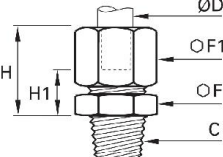
Компрессионные фитинги из нержавеющей стали

1805

Компрессионные фитинги из нержавеющей стали



Нерж. сталь 316L



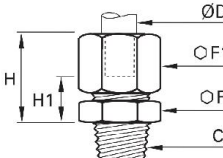
ØD	C		F	F1	H макс	H1	кг
6	R1/8	1805 06 10	12	13	19.5	7.5	0.017
	R1/4	1805 06 13	14	13	19.5	7.5	0.025
8	R1/8	1805 08 10	13	14	21	7	0.019
	R1/4	1805 08 13	14	14	21	7	0.024
10	R1/4	1805 10 13	17	19	25.5	9	0.044
	R3/8	1805 10 17	17	19	25.5	9	0.049
	R1/2	1805 10 21	22	19	26.5	10	0.076
12	R1/4	1805 12 13	19	22	26	9	0.054
	R3/8	1805 12 17	19	22	26	9	0.058
	R1/2	1805 12 21	22	22	27	10	0.081
16	R3/8	1805 16 17	24	27	28.5	9.5	0.086
	R1/2	1805 16 21	24	27	28.5	9.5	0.094

1805

Штуцер ввертный, наружная резьба NPT



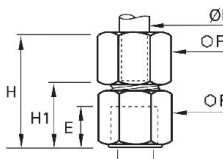
Нерж. сталь 316L



ØD	C		F	F1	H макс	H1	кг
6	NPT1/8	1805 06 11	12	13	19.5	7.5	0.018
	NPT1/4	1805 06 14	14	13	19.5	7.5	0.027
	NPT3/8	1805 06 18	19	13	20.5	8.5	0.033
	NPT1/2	1805 06 22	22	13	21.5	9.5	0.049
8	NPT1/8	1805 08 11	13	14	21	7	0.020
	NPT1/4	1805 08 14	14	14	21	7	0.027
10	NPT1/4	1805 10 14	17	19	25.5	9	0.045
	NPT3/8	1805 10 18	19	19	25.5	9	0.055
	NPT1/2	1805 10 22	22	19	26.5	10	0.083
12	NPT1/4	1805 12 14	19	22	26	9	0.056
	NPT3/8	1805 12 18	19	22	26	9	0.061
	NPT1/2	1805 12 22	22	22	27	10	0.087
16	NPT3/8	1805 16 18	24	27	28.5	9.5	0.087
	NPT1/2	1805 16 22	24	27	28.5	9.5	0.097

1814

Штуцер ввертный, внутренняя резьба BSPP

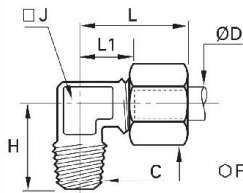
	Нерж. сталь 316L 	ØD	C		E	F	F1	H макс	H1	кг	
		6	G1/8		1814 06 10	7.5	14	13	29	17	0.023
			G1/4		1814 06 13	11	17	13	29	21	0.032
		8	G1/4		1814 08 13	11	17	14	34.5	20.5	0.033
		10	G3/8		1814 10 17	11.5	22	19	38.5	22	0.064
			G1/2		1814 10 21	15	27	19	43	26.5	0.093
		12	G3/8		1814 12 17	11.5	22	22	39	22	0.072
			G1/2		1814 12 21	15	27	22	43.5	26.5	0.100
		16	G1/2		1814 16 21	15	27	27	45	26	0.120

Компрессионные фитинги из нержавеющей стали

1809 Угольник ввертный, наружная резьба BSPT

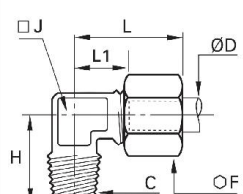


Нерж. сталь 316L

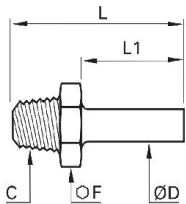


ØD	C		F	H	J	L макс	L1	кг
6	R1/8	1809 06 10	13	18	8	25.5	13.5	0.021
	R1/4	1809 06 13	13	23	10	25.5	13.5	0.030
8	R1/8	1809 08 10	14	20.5	10	28.5	14.5	0.027
	R1/4	1809 08 13	14	23	10	28.5	14.5	0.031
10	R1/4	1809 10 13	19	25	12	32.5	16	0.050
	R3/8	1809 10 17	19	25.5	12	32.5	16	0.058
12	R1/2	1809 10 21	19	32	18	36.5	20	0.091
	R1/4	1809 12 13	22	26	14	34	17	0.067
16	R3/8	1809 12 17	22	27	14	34	17	0.070
	R1/2	1809 12 21	22	32	18	37	20	0.098
16	R3/8	1809 16 17	27	28.5	18	39.5	21	0.107
	R1/2	1809 16 21	27	31.5	18	39.5	21	0.114

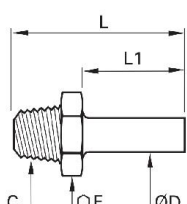
1809 Угольник ввертный, наружная резьба NPT

Нерж. сталь 316L		ØD	C		F	H	J	L макс	L1	кг
		6	NPT1/8	1809 06 11	13	19.5	8	25.5	13.5	0.022
			NPT1/4	1809 06 14	13	25.5	10	25.5	13.5	0.031
			NPT3/8	1809 06 18	13	28	12	27	15	0.046
			NPT1/2	1809 06 22	13	34	12	29	17	0.072
		8	NPT1/8	1809 08 11	14	22	10	28.5	14.5	0.028
			NPT1/4	1809 08 14	14	25.5	10	28.5	14.5	0.033
		10	NPT1/4	1809 10 14	19	27.5	12	32.5	16	0.052
			NPT3/8	1809 10 18	19	28	12	32.5	16	0.061
			NPT1/2	1809 10 22	19	35	18	36.5	20	0.096
			NPT1/4	1809 12 14	22	28.5	14	34	17	0.069
		12	NPT3/8	1809 12 18	22	29.5	14	34	17	0.074
			NPT1/2	1809 12 22	22	35	18	37	20	0.102
		16	NPT3/8	1809 16 18	27	31	18	39.5	21	0.110
			NPT1/2	1809 16 22	27	34.5	18	39.5	21	0.116

1820 Штуцер с отводом, наружная резьба BSPT

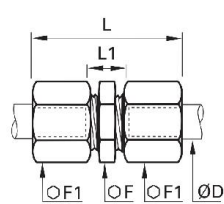
Нерж. сталь 316L		ØD	C		F	L	L1	кг
		6	R1/8	1820 06 10	12	26.5	15	0.009
			R1/4	1820 06 13	14	31	15	0.017
		8	R1/8	1820 08 10	12	28.5	17	0.008
			R1/4	1820 08 13	14	33	17	0.016
		10	R1/4	1820 10 13	14	36	20	0.016
			R3/8	1820 10 17	17	36.5	20	0.025
			R1/2	1820 10 21	22	41	20	0.052
			R1/4	1820 12 13	14	36	20	0.016
		12	R3/8	1820 12 17	17	36.5	20	0.022
			R1/2	1820 12 21	22	41	20	0.048
		16	R3/8	1820 16 17	17	39.5	23	0.022
			R1/2	1820 16 21	22	44	23	0.038

1820 Штуцер с отводом, наружная резьба NPT

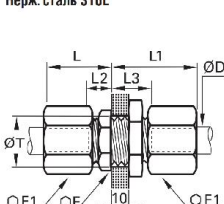
Нерж. сталь 316L		ØD	C		F	L	L1	кг
		6	NPT1/8	1820 06 11	12	26.5	15	0.009
			NPT1/4	1820 06 14	14	31	15	0.019
		8	NPT1/8	1820 08 11	12	28.5	17	0.009
			NPT1/4	1820 08 14	14	33	17	0.019
		10	NPT1/4	1820 10 14	14	36	20	0.010
			NPT3/8	1820 10 18	19	36.5	20	0.032
			NPT1/2	1820 10 22	22	41	20	0.060
			NPT1/4	1820 12 14	14	36	20	0.019
		12	NPT3/8	1820 12 18	19	36.5	20	0.028
			NPT1/2	1820 12 22	22	41	20	0.053
		16	NPT3/8	1820 16 18	19	39.5	23	0.027
			NPT1/2	1820 16 22	22	44	23	0.042

Компрессионные фитинги из нержавеющей стали

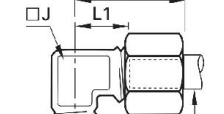
1806 Фитинг проходной

	Нерж. сталь 316L		ØD		F	F1	L макс	L1	кг
			6		12	13	34.5	11	0.025
			8		13	14	38.5	10	0.029
			10		17	19	46	13	0.066
			12		19	22	47	13	0.085
			16		24	27	51	13	0.135

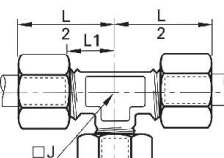
1816 Фитинг проходной переборочный

	Нерж. сталь 316L		ØD		F	F1	L макс	L1 макс	L2	L3	ØT мин	кг
			6		13	13	28	19	7.5	17	10.5	0.034
			8		14	14	29	20	7	17	12.5	0.042
			10		19	19	33	25	9	19	16.5	0.094
			12		22	22	33	25	9	19	18.5	0.113
			16		27	27	36	28	9.5	19.5	22.5	0.179

1802 Угольник проходной

	Нерж. сталь 316L		ØD		F	J	L макс	L1	кг
			6		13	8	25.5	13.5	0.028
			8		14	10	28.5	14.5	0.035
			10		19	12	32.5	16	0.071
			12		22	14	34	17	0.093
			16		27	18	39.5	21	0.151

1804 Тройник проходной

	Нерж. сталь 316L		ØD		F	J	L1	L/2	кг
			6		13	8	13.5	25.5	0.040
			8		14	10	14.5	28.5	0.050
			10		19	12	16	32.5	0.103
			12		22	14	17	34	0.133
			16		27	18	21	39.5	0.214

Вспомогательные фитинги из нержавеющей стали

Переходники, обжимные кольца и гайки

Благодаря широкому диапазону гаек и обжимных колец переходные фитинги новой конструкции могут использоваться для подсоединения к **одному и тому же компрессионному фитингу Parker Legris** фторполимерных и полимерных трубок, а также труб из нержавеющей стали разных диаметров.

Преимущества

Эффективное решение

Уменьшенные габаритные размеры
Простая и быстрая сборка независимо от диаметра и материала трубки
Эффективное управление запасами
Не содержат силикон

Разнообразие конфигураций

Возможность подсоединения к одному и тому же фитингу трех различных по размеру и материалу трубок:

- трубок из улучшенного полиэтилена наружным диаметром 6 мм
- трубок из нержавеющей стали наружным диаметром 8 мм
- фторполимерных трубок наружным диаметром 12 мм
- армированных поливинилхлоридных шлангов внутренним диаметром 10 мм

Широкий спектр обжимных колец и гаек для оптимизации сборочных операций



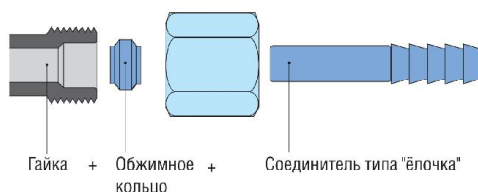
Пищевая промышленность
Транспортировка жидкостей
Пнеуматика
Автомобилестроение
Нефтехимическое производство
Системы охлаждения и нагрева
Химическая промышленность
Шельфовая добыча нефти и газа

Сферы применения

Установка переходного фитинга

Функционирование	Порядок сборки	Фитинг в собранном виде
1 Установить переходник в корпус.	1 	
2 Надеть гайку и обжимное кольцо на трубку.	2 	
3 Вставить трубку в фитинг так, чтобы конец трубки уперся в переходник. Затянуть гайку до требуемого момента затяжки (значения моментов см. на следующей странице).	3 	

Установка соединителей типа "ёлочка"



Соединители типа "ёлочка" мод. 1822 используются со шлангами различных типов. Установка соединителей на шланги осуществляется с помощью гаек и обжимных колец, входящих в комплект фитингов.

Технические нормативы

2002/95/EC (RoHS - Директива ЕС по ограничению содержания вредных веществ), 2011/65/EC
97/23/EC (PED - Директива ЕС для оборудования, работающего под давлением)
1935/2004 EC: Регламент ЕС по материалам и товарам, предназначенным для контакта с пищей
1907/2006 (REACH - Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ)
94/9/EC (ATEX - Директива ЕС для оборудования, используемого во взрывоопасных средах)
Соответствие требованиям 21 CFR 177.1550 FDA (Управления по контролю качества пищевых продуктов и лекарственных средств США)
Соответствие требованиям стандарта NACE MR0175/ISO 15156-1/-2/-3 "Нефтяная и газодобывающая промышленность - Материалы для применения в H₂S-содержащих средах для добычи нефти и природного газа"

Компрессионные фитинги из нержавеющей стали

1866 Редукционный узел

Нерж. сталь 316L		ØD1	ØD2		F	кг
		6	8	1866 06 08	14	0.011
			10	1866 06 10	19	0.028
			12	1866 06 12	22	0.040
		8	10	1866 08 10	19	0.026
			12	1866 08 12	22	0.037
			16	1866 08 16	27	0.071
		10	12	1866 10 12	22	0.034
			16	1866 10 16	27	0.065
			16	1866 12 16	27	0.061

1824 Обжимное кольцо из нержавеющей стали

Нерж. сталь 316L		ØD		кг
		6	1824 06 00	0.001
		8	1824 08 00	0.001
		10	1824 10 00	0.003
		12	1824 12 00	0.004
		16	1824 16 00	0.005

1810 Гайка из нержавеющей стали

Нерж. сталь 316L		ØD	C		F	L	кг
		6	M10x1	1810 06 00	13	11	0.007
		8	M12x1	1810 08 00	14	13	0.008
		10	M16x1.5	1810 10 00	19	15	0.017
		12	M18x1.5	1810 12 00	22	15	0.024
		16	M22x1.5	1810 16 00	27	17	0.041

1822 Адаптер типа "ёлочка" для шланга

Нерж. сталь 316L		ØD1	ØD2		ØD3	L	L1	ØT мин	кг
		6	7	1822 06 07	9	37.5	22.5	6	0.006
			6	1822 08 06	8	40	22.5	5	0.007
		8	7	1822 08 07	9	40	22.5	6	0.007
			10	1822 08 10	12.5	40	22.5	9	0.011
		10	7	1822 10 07	9	43	22.5	6	0.009
			10	1822 10 10	12.5	43	22.5	9	0.013
		12	10	1822 12 10	12.2	43	22.5	9	0.012
			13	1822 12 13	15	50	29.5	13	0.016

1827 Втулка из нержавеющей стали

Нерж. сталь 316L		ØD1	ØD2		L	кг
		6	4	1827 06 00	11.5	0.001
		8	6	1827 08 00	14	0.001
		10	8	1827 10 00	18	0.001
		12	9	1827 12 09	18	0.001
			10	1827 12 00	18	0.001
		16	14	1827 16 00	18	0.002

Данную втулку необходимо использовать для соединения фитингов с фторполимерными трубками при любых температурах, на которые рассчитаны трубки в сборе с фитингами.